## **ULTRA-COMPACTA**

SUSTANCIAS INORGÁNICAS Sodio, Calcio, Magnesio, Aluminio, Hierro, Manganeso, Cesio y Estroncio. CATIONES METALES Cobre, Plomo, Zinc, Mercurio, Cadmio, Cromo y Níquel. ANIONES Fluoruro y Cloruro. >97% Nitrato / Nitrito y Sulfato. SUSTANCIAS ORGÁNICAS HIDROCARBUROS Heptano, Octano, Decano, etc. Benceno, Tolueno, Xileno, Etilbenceno, Aceite Diesel y TEC. HIDROCARBUROS AROMÁTICOS POLICÍCLICOS HIDROCARBUROS CLORADOS Haloetanos y Haloetenos. TRIHALOMETANOS (THMs) Tricolorometano Bromodiclorometano, dibromoclorometano y tribromometano. PESTICIDAS E INSECTICIDAS PBC, DDT, Atrazina y Lindane. MICROORGANISMOS Bacteria heterotrófica, Bacteria coliforme, Enterococcus fecalis, E. Coli, Cryptosporidium, Giarda lamblia, Cholerae, Legionella, HEpatitis A, Polio, Salmonella, Shigella dysenteriae y Endotoxins: LPS del alga. OTRAS TURBIEDAD COLOR

MYNDER es un purificador de agua de última generación de tamaño reducido y con un cuidado diseño pensado para adaptarse a las características de cualquier hogar.



CONTROL



WARNINGS







STATUS



VERSATILITY







START SYSTEM

PACK

**AUTO FLUSHING** 

#### **ESPECIFICACIONES TÉCNICAS**

TECNOLOGÍA DE PURIFICACIÓN	Ósmosis inversa
CAUDAL PUNTA	1,8 lpm
CAUDAL DE ENTRADA	6 lpm
TEMPERATURA ENTRADA (máxmín.)	38ºC / 5ºC
TDS ENTRADA MÁXIMO	1500 ppm
DUREZA MÁXIMA ACONSEJADA	15 ºF
PRESIÓN ENTRADA	4 bar - 2 bar (400kPA-200kPa)
PREFILTRO	Polipropileno 5 micras y carbón block high quality
MEMBRANA	600GPD
GRIF0	Grifo eléctrico
ВОМВА	Booster de alto rendimiento
ALIMENTACIÓN ELÉCTRICA	24 VDC 2,5 A
ADAPTADOR ELÉCTRICO EXTERNO	100V. 240 Vac 50/60Hz: 24Vdc 96W
RESTRICTOR DEL DESAGÜE	De fácil acceso y limpieza
CONTENIDO MÁXIMO DE SAL (TDS)	1,500 mg/I (1,500 ppm)
PES0	12.45 kg





















# MYNDER

### **SLIM PRODUCT**

MYNDER es un purificador de agua de última generación con flujo directo que te ofrece agua pura y saludable de forma sostenible, sin sacrificar estilo ni funcionalidad.

Diseñado para integrarse perfectamente en cualquier tipo de cocina, **MYNDER** combina un diseño robusto con un compromiso inquebrantable con el medio ambiente.



#### ¿POR QUÉ ELEGIR MYNDER?

La ósmosis inversa es la tecnología de filtración de agua más avanzada del mercado. Ofrece una serie de ventajas sobre otros métodos de purificación, como:



#### MAYOR EFICACIA

Elimina hasta el 99% de las impurezas del agua, incluyendo bacterias, virus, metales pesados, cloro, pesticidas y otros contaminantes.



#### EFICIENCIA, ECONOMÍA Y AHORRO

El agua purificada no solo te permitirá dejar de comprar agua embotellada regularmente, sino que también mejorará el sabor de tus comidas utlizándola para cocinar y prolongará la vida de tus plantas de interior.



#### SOSTENIBILIDAD Y ECOLOGÍA

Es una alternativa sostenible a la compra de agua embotellada. Reduce el consumo de plástico y la huella de carbono asociada al transporte



#### FACILIDAD DE USO

La larga duración del purificador de agua es lo que hace que sea tan sencillo y económico.



#### **BENEFICIOS PARA LA SALUD**

Consumir agua pura y saludable puede tener un impacto positivo en la salud, incluyendo la mejora de la digestión, la hidratación y la absorción de nutrientes.

