

→ Ósmosis inversa 5 etapas

# RO SINTRA PUMP

(Ref. 793403)

Equipo neutro en origen

## DESCRIPCIÓN

Equipo compacto de 5 etapas con bomba  
 Kit de instalación  
 Grifo especial de 1 vía  
 Membrana Greenfilter  
 Remineralizador  
 Leaking sensor

## CARACTERÍSTICAS

PESO	14 kg
TEMPERATURA ENTRADA (máx.-mín.)	40°C / 2°C
TDS ENTRADA	2000 ppm
PRESIÓN ENTRADA	1-2,5 bar (100 - 250 kPa)
MEMBRANA	1812 50 GPD
BOMBA	Bomba Booster
DEPÓSITO	8 L - 2,2 G
ALIMENTACIÓN ELÉCTRICA	24 Vdc 28W
ADAPTADOR ELÉCTRICO EXTERNO	100-240V. 50/60Hz: 24Vdc



QUALITY CONTROL  
Control de la calidad de agua



GREEN FILTER CS  
Membrana original



DOUBLE FLOW  
Mayor caudal de agua dispensada



PRESSURE PUMP  
Mayor producción y rendimiento



AQUASTOP  
Sistema automático de detección de fugas



BLOCKING SAFETY SYSTEM  
Para garantizar la calidad del agua

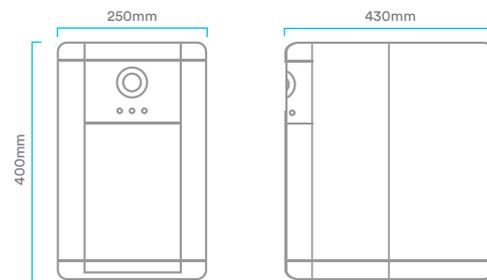


FILTER CHANGE NOTICE  
Aviso de cambio de filtro



## CONSUMIBLES ORIGINALES

x2	Filtro de carbón granulado CS (Ref.291902)
x1	Prefiltro de sedimentos (Ref.291803)
x1	Remineralizador (Ref.291920)
x1	Membrana de 50 GPD GREENFILTER (Ref. 767201)



WLG (B-60326279), es miembro de la Water Quality Association.



ACREDITADO POR ENAC  
Certif. nº 34/5200/14/0712

La comercialización de equipos de tratamiento de aguas y electrodomésticos, así como la impartición de formación no reglada relacionada con la tecnología de los equipos comercializados, están certificados y son conformes a la norma UNE-ISO-9001 para WLG (B-60326279).



WLG (B-60326279) es socio de Aqua España, perteneciendo esta asociación a Aqua Europa (Federación de asociaciones nacionales europeas).



WLG (B-60326279), posee la concesión de la autorización de Operador Económico Autorizado (OEA), con el número ESAEOP1800008U6 y fecha de entrada en vigor de la autorización 13/02/2018.