

→ Ósmosis inversa 5 etapas

RO SINTRA PUMP

(Ref. 793403)

Equipo neutro en origen

DESCRIPCIÓN

Equipo compacto de 5 etapas con bomba
 Kit de instalación
 Grifo especial de 1 vía
 Membrana Greenfilter
 Remineralizador
 Leaking sensor

CARACTERÍSTICAS

PESO	14 kg
TEMPERATURA ENTRADA (máx.-mín.)	40°C / 2°C
TDS ENTRADA	2000 ppm
PRESIÓN ENTRADA	1-2,5 bar (100 - 250 kPa)
MEMBRANA	1812 50 GPD
BOMBA	Bomba Booster
DEPÓSITO	8 L - 2,2 G
ALIMENTACIÓN ELÉCTRICA	24 Vdc 28W
ADAPTADOR ELÉCTRICO EXTERNO	100-240V. 50/60Hz: 24Vdc



QUALITY CONTROL
Control de la calidad de agua



GREEN FILTER CS
Membrana original



DOUBLE FLOW
Mayor caudal de agua dispensada



PRESSURE PUMP
Mayor producción y rendimiento



AQUASTOP
Sistema automático de detección de fugas



BLOCKING SAFETY SYSTEM
Para garantizar la calidad del agua

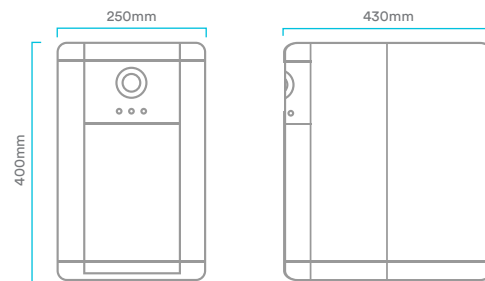


FILTER CHANGE NOTICE
Aviso de cambio de filtro



CONSUMIBLES ORIGINALES

x2	Filtro de carbón granulado CS (Ref.291902)
x1	Prefiltro de sedimentos (Ref.291803)
x1	Remineralizador (Ref.291920)
x1	Membrana de 50 GPD GREENFILTER (Ref. 767201)



WLG (B-60326279), es miembro de la Water Quality Association.



ACREDITADO POR ENAC
Certif. nº 34/5200/14/0712

La comercialización de equipos de tratamiento de aguas y electrodomésticos, así como la impartición de formación no reglada relacionada con la tecnología de los equipos comercializados, están certificados y son conformes a la norma UNE-ISO-9001 para WLG (B-60326279).



WLG (B-60326279) es socio de Aqua España, perteneciendo esta asociación a Aqua Europa (Federación de asociaciones nacionales europeas).



WLG (B-60326279), posee la concesión de la autorización de Operador Económico Autorizado (OEA), con el número ESAEOP1800008U6 y fecha de entrada en vigor de la autorización 13/02/2018.