

# Intelligent Water Purifier

**MANUAL DE INSTRUCCIONES** 

EQUIPOS <u>DE ÓSMOSIS I</u>NVERSA

# Intelligent Water Purifier

ĺΝΙ	DICE	Р
1	Manual de usuario Manual técnico	4
2	Manual técnico	8
3	Procedimiento de higienización	13
4	Ficha técnica	16

# MANUAL DE USUARIO PARA EQUIPOS DE ÓSMOSIS INVERSA

# O. CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES



CLICK CONEXIONES RÁPIDAS Y DE MÁXIMA SEGURIDAD



FILTER CONTROL AVISO AUTOMÁTICO DE MANTENIMIENTO



SOLENOID VALVE CONTROL INMEDIATO



LED STATUS INDICACIONES DE ESTADO



BLOQUEO DE SEGURIDAD SECURITY LOCK



TANQUE
PRESURIZADO
MAYOR CAUDAL
DE AGUA DISPENSADA



ELECTRONIC ADAPTER MAYOR SEGURIDAD Y EFICIENCIA



DIRECT ACCESS
FACILIDAD DE ACCESO
Y MANTENIMIENTO



SOUND WARNINGS AVISOS SONOROS



CAPSULATED MEMBRANE MEMBRANA ENCAPSULADA



AUTO FLUSHING BARRIDO AUTOMÁTICO DE MEMBRANA



PROGRAMABLE VIDA ÚTIL DE LOS FILTROS PROGRAMABLE (5 PROGRAMAS)



Conserve este manual, que incluye los apartados de libro de servicio y garantía, para poder proporcionarle un mejor servicio post-venta.

# 1. INTRODUCCIÓN

Enhorabuena. Usted ha adquirido un excelente equipo para tratamiento de agua doméstico.

Este equipo le ayudará a mejorar las características del agua.

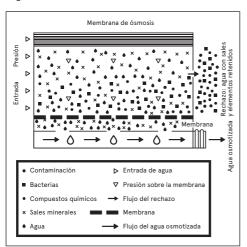
# 2. ¿QUÉ ES LA ÓSMOSIS?

La ósmosis natural o directa es la más común en la naturaleza, dado que las membranas semipermeables forman parte de la gran mayoría de organismos (por ejemplo raíces de plantas, órganos de nuestro propio cuerpo, membranas celulares,etc...)

Cuando dos disoluciones de distinta concentración de sales se encuentran separadas por una membrana semipermeable, de forma natural, se produce un flujo de agua desde la disolución de menor concentración hacia la de mayor concentración. Este flujo continúa hasta que las concentraciones a ambos lados de la membrana se igualan.

Cuando se trata de invertir este proceso y conseguir un flujo de agua de menor concentración de sales a partir de uno de mayor concentración, se deberá realizar una presión suficiente, desde la parte de mayor concentración sobre la membrana, para vencer la tendencia y flujo natural del sistema. A este proceso es lo que llamamos ósmosis inversa. En la actualidad, la ósmosis inversa es uno de los mejores métodos para mejorar las características del agua, mediante un sistema físico-químico (sin utilización de productos químicos añadidos).

El agua a depurar realiza presión sobre la membrana semipermeable, de manera que parte de ella conseguirá atravesar los poros de la membrana (agua osmotizada), mientras que el resto del agua (rechazada y con mayor concentración en sales) será desviada hacia el desagüe (Fig. 1).



# 3. ADVERTENCIAS PREVIAS

ATENCIÓN: Lea con detenimiento las advertencias descritas en el correspondiente apartado del Manual Técnico.

ATENCIÓN: Estos equipos NO SON POTABILIZA-DORES de agua. En caso de que el agua a tratar proceda de un abastecimiento público (y por tanto cumpla con la legislación vigente), estos equipos mejorarán sustancialmente la calidad del agua.

En caso de que el agua a tratar no proceda de una red de abastecimiento público o sea de origen desconocido, será necesaria la realización de un análisis físico-químico y bacteriológico del agua para asegurar su correcta potabilización aplicando las técnicas y equipos adecuados a cada necesidad, PREVIAMENTE A LA INSTALACIÓN del equipo. Póngase en contacto con su distribuidor con objeto de que le aconseje sobre el tratamiento más adecuado para su caso.

Los equipos de tratamiento de agua necesitan de un mantenimiento periódico realizado por personal técnico cualificado, con objeto de garantizar la calidad del agua producida y suministrada.

Excepto los técnicos de mantenimiento, nadie más está autorizado a desmontar y reparar, para evitar incendios y descargas eléctricas.

## 3.1. USO DEL EQUIPO

· Cuando vaya a ausentarse durante más de una semana, cierre la llave de entrada de agua al equipo, vacíelo y desconéctelo de la alimentación eléctrica. Cuando regrese, abra la llave de entrada y el grifo, conecte la alimentación eléctrica del mismo y deje salir el agua durante al menos 5 minutos previamente al consumo de agua.

ATENCIÓN: Tras un periodo prolongado (más de un mes) en el que el equipo se ha encontrado sin funcionar o producir agua, póngase en contacto con su distribuidor con objeto de realizar una higienización y mantenimiento adecuados.

• Extraiga jarras o botellas completas y evite la extracción ocasional de vasos para mejorar el rendimiento del equipo.

ATENCIÓN: Se deberá prestar especial atención a la limpieza e higiene del grifo de ósmosis, de forma habitual y especialmente en el momento de la realización del mantenimiento e higienización periódicos. Para ello, utilice el spray higienizante y papel de cocina desechable de un solo uso. En ningún caso se deberá utilizar el trapo para secarse las manos o bayeta multiuso utilizada para la limpieza de la cocina.

Este aparato puede ser utilizado por niños a partir de 8 años y personas con capacidades físicas, sensoriales o mentales reducidas o con falta de experiencia y conocimiento si han recibido supervisión o instrucciones sobre el uso del aparato de forma segura y comprenden los peligros involucrados. Los niños no deben jugar con el aparato. Los niños no deben realizar la limpieza y el mantenimiento del usuario sin supervisión.

# 3.2. RECOMENDACIONES PARA EL CORRECTO USO DEL AGUA OSMOTIZADA

Si desea alimentar con agua osmotizada cualquier otro punto de consumo (como neveras, cafeteras, máquinas de hielo, máquinas dispensadoras de agua, otro grifo, etc...), la canalización deberá ser realizada únicamente con tubo de material plástico y que cumpla las leyes establecidas para el consumo humano. En caso de utilizar otros materiales, podrías dar malos sabores al agua y generar oxidaciones.

ATENCIÓN: El agua proporcionada por los equipos de ósmosis doméstica es de BAJA MINERALI-ZACIÓN. Las sales minerales que necesita el cuerpo humano son aportadas mayoritariamente por los alimentos, en especial por los productos lácteos y en menor medida por el agua para beber.

· Se recomienda no utilizar utensilios de aluminio para cocinar con agua osmotizada

# 3.3 CONDICIONES PARA EL CORRECTO FUNCIONAMIENTO DEL EQUIPO

- · No se deberá alimentar el equipo aguas con temperatura superior a 38°C, ni inferiores a 5°C...
- $\cdot$  La temperatura ambiente debe encontrarse entre 4° y 45°C.
- Para aguas con salinidades superiores a 1500 ppm consulte con su distribuidor.

En el caso de que el agua a tratar contenga:

- 1. Durezas superiores a 15°F.
- 2. Concentraciones de cloro libre > 1,2 mg/l.
- Concentraciones de hierro o Manganes altas (superiores a 1 mg/l. medido en rechazo del equipo).
- 4. Turbiedad superior a 3 NTU.
- 5. Concentraciones de nitratos > 100 mg/l.
- 6. Concentraciones de sulfatos > 250 mg/l.

# 4. FUNCIONAMIENTO BÁSICO

En el apartado de Ficha técnica se describen los pasos de funcionamiento del sistema (pág. 20)

# 5. INTERFACE CON EL USUARIO

ATENCIÓN: Este equipo incorpora un controlador electrónico que gestionará de forma eficiente la funcionalidad e indicaciones de estado en el que se encuentra, así como los distintos sistemas de seguridad.

En la ficha técnica del equipo se describen los estados en los que se puede encontrar el sistema y la información proporcionada por el mismo (págs. 18-22 del presente manual).

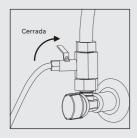
# 6. MANTENIMIENTO

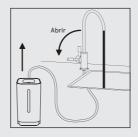
Con objeto de garantizar la calidad del agua suministrada por su equipo, se le deberá realizar un mantenimiento periódico.

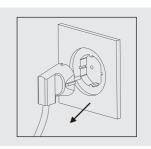
Lea el correspondiente apartado del Manual Técnico para ver la frecuencia de mantenimiento recomendada (pág. 8 del presente manual).

# 7. IDENTIFICACIÓN Y RESOLUCIÓN DE PROBLEMAS

PROBLEMA	POSIBLE CAUSA	SOLUCIÓN
1. Fuga al exterior del equipo.	Rotura de alguna parte interna del equipo. Mala conexión de la instalación. Deterioro de algun tubo plástico. Mala conexión del filtro o membrana. No se ha despresurizado correctamente el equipo antes del cambio de la membrana o filtro.	Revisar todas las conexiones de la instalación.     Dejar despresurizar la máquina correctamente, y volver a instalar el filtro o membrana.     En caso de tener que desmontar el equipo, llamar antes al servicio técnico.
2. Producción nula.	No hay suministro de agua. No hay suministro eléctrico. Membrana bloqueada. Tensión del transformador menor a 24 VDC. Filtro de entrada saturado.	Espere a que vuelva el suministro.     Compruebe el suministro eléctrico de la vivienda.     Revisar la tensión del transformador.     Revisar la membrana y el filtro de entrada.
3. Producción escasa.	Llave de alimentación parcialmente cerrada. Filtros / membrana en mal estado o agotados. Válvula de rechazo bloqueada, caudal inferior a 1 litro por minuto. Bomba bloqueda o con burbujas en el interior (cavitaciones) Baja temperatura del agua de aporte al equipo.	Ábrala completamente.     Sustituir el filtro o la membrana.     Cambiar válvula de rechazo.     Cambiar bomba en el caso de bloqueo.     Desenchufar y volver a enchufar el equipo para realizar un lavado y eliminar las burbujas contenidas en la bomba.
4. Producción excesiva.	<ul> <li>Entrada de cloro excesivo a la membrana.</li> <li>Válvula de rechazo bloqueada, caudal inferior a 1 litro por minuto.</li> <li>Temperatura del agua de aporte excesivamente alta &gt;38°C.</li> </ul>	Reemplazar membrana.     Cambio de válvula de rechazo.     Hay que reducir la temperatura de agua por debajo de los límites.     Revisar instalación general del recinto, para eliminar focos de calor.
5. Sabor y olor desagradables.	Membrana en mal estado.     El equipo ha estado parado largo tiempo.     No se ha realizado higienización.     No se ha purgado correctamente el producto de higienización.	Reemplazar membrana.     Realizar desinfección.     Purgar correctamente el aparato.
6. Color del agua blanquecino.	· Aire en el sistema. Microburbujas de aire que desaparecen tras unos segundos.	No supone ningún problema. El aspecto irá desapareciendo conforme se elimine el aire en el interior del equipo.
7. Ruido de goteo continuo en desagüe.	<ul> <li>Despresurización de aparato después de la producción.</li> <li>Válvula de entrada sucia, o en mal estado.</li> <li>Válvula antirretorno de la membrana (producción) sucia, bloqueada o en mal estado.</li> </ul>	<ul> <li>Esperar unos minutos, y revisar si el goteo finaliza. Limpieza o cambio de válvula de entrada. Revisar válvula antirretorno de membrana.</li> </ul>
8. El equipo no se pone en marcha.	No hay suministro de agua. No hay suministro eléctrico. Filtro de entrada bloqueado. Mâquina bloqueada por alarma. Presostato de alta presión defectuoso.	Compruebe el estado de la llave general y de la entrada del equipo.     Compruebe el suministro eléctrico general.     Cambiar el filtro de entrada.     Si hay suministro eléctrico, pero las luces no se encienden, ponerse en contacto con el servicio ténico.     Cambiar el presostato de alta presión.
9. El equipo para y arranca constantemente.	Fuga en salida de producción.     Cierres en válvulas eléctricas de aparatos externos, no cortan correctamente y tienen fugas internas.     Antirretorno de producción no cierra correctamente.	Revisar instalación de agua osmotizada, por si hay fugas y reparar.     Revisar los mecanismos de cierre de los aparatos conectados al equipo, y asegurar un correcto cierre.     En el caso de instalar grifos dispensadores, revisar su anormal goteo y reparar.     Revisar antirretorno.
10. El equipo nunca deja de re- chazar agua hacia el desagüe.	1.Electroválvula de entrada deteriorada. 2.Anti-retorno de producción deteriorado.	1. Revisar y reemplazar.







Lea el apartado INTERFACE de la *Ficha Técnica*. En caso de anomalía póngase en contacto con el SAT y proceda según se indica: Cierre la llave de entrada. Abra el grifo para despresurizar el sistema y desconecte el enchufe.

# MANUAL TÉCNICO

# 1. CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

# **APLICACIÓN**

# Tratamiento del agua

Ósmosis inversa para uso doméstico.

### Hen

Mejora de las características del agua potable (que cumpla con los requisito de la Directiva Europea sobre agua de consumo humano 98/83 o sus trasposicines nacionales en los distintos estados miembros de la Comunidad Europea).

# Modificaciones por reducción o aporte

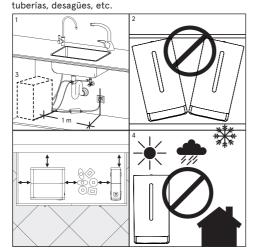
- · El tratamiento de agua mediante ósmosis inversa es capaz de reducir concentraciones de sales y otras sustancias en elevados porcentajes.
- · Reducción mínima\* de determinados compuestos y parámetros:

Sodio: 85%. Calcio: 90%. Sulfato: 90%. Cloruro: 90%. Dureza total: 90%. Conductividad: 90%.

\* En función de las características del agua a tratar (en la salida de la membrana). Estos valores pueden variar en función del tipo de posfiltro que incorpore el equipo y/o regulación de la válvula de mezcla (en caso de que incorpore).

# 2. INSTALACIÓN DEL FQUIPO

- · En caso de tener que acondicionar la instalación para poder instalar el equipo en el lugar previsto, se deberá realizar siguiendo las normas nacionales para instalaciones interiores de suministros de agua y eléctricos.
- · Estos equipos necesitan una toma de corriente eléctrica a menos de 1 metro de distancia (1).
- · Se recomienda no instalar los equipos ni tumbados ni inclinados (2).
- El equipo lleno de agua pesa más, la distribución de pesos en una posición no prevista podría provocar que algún elemento de conexión se viese forzado, pudiendo generar un mal funcionamiento, daños en componentes del equipo o pérdida de agua.
- El lugar previsto para su instalación deberá disponer de espacio suficiente para el propio aparato, sus accesorios, conexiones y para la realización de un mantenimiento cómodo (3).
- · Bajo ningún concepto los equipos se instalarán a la intemperie (4).
- El entorno y ambiente donde se instale el equipo y sus posteriores conexiones, deberán guardar unas condiciones higiénico-sanitarias adecuadas.
- · No acerque al purificador de agua sustancias inflamables, explosivas, volátiles o fuertemente magnéticas.
- $\cdot$  El aparato solo debe utilizarse con la fuente de alimentación suministrada con el aparato.
- El aparato solo debe ser alimentado a una tensión de entre 100 y 240 VAC 50/60Hz.
- · El adaptador debe instalarse verticalmente en la pared o en el armario. No coloque el adaptador plano sobre la parte inferior del armario.
- No utilice fuentes de alimentación o enchufes dañados, ni tomas sueltas.
- Si el cable de alimentación está dañado, para evitar peligros, debe ser sustituido por un técnico profesional de mantenimiento postventa designado.
- No toque el enchufe de alimentación con las manos mojadas.
- No utilizar en condiciones de alta presión de agua.
  Evite goteos externos sobre el equipo, provenientes de



- ATENCIÓN: Los equipos no deberán ser instalados al lado de una fuente de calor o recibiendo directamente un flujo de aire caliente sobre ellos.
- · Los juegos de mangueras nuevos suministrados con el aparato deben utilizarse y los juegos de mangueras viejos deberán ser retirados convenientemente.

# 2.1. PLIESTA EN SERVICIO Y MANTENIMIENTO

ATENCIÓN: El mantenimiento deberá realizarse por personal técnico cualificado, con actitud y condiciones higiénicas adecuadas, con objeto de reducir el riesgo de contaminación interna del aparato y sistema hidráulico del mismo. (Para más información contacte con el servicio técnico de su distribuidor).

- · Los elementos consumibles, deberán ser sustituídos con la frecuencia indicada por el fabricante.
- · El equipo debe ser higienizado periódicamente y previamente a su puesta en servicio.
- Durante los primeros 30 minutos, tras su puesta en marcha, cambio de filtro y/o membrana, la calidad del agua podrá variar hasta su rendimiento óptimo de funcionamiento.

# 3. DESEMBALADO

Es importante, que antes de la instalación y puesta en marcha, revise la caja y estado del equipo, con objeto de garantizar que no ha sufrido daños durante el transporte.

ATENCIÓN: Las reclamaciones por daños durante el transporte deberán ser presentadas junto con el albarán o factura a su distribuidor, en un plazo máximo de 24 horas posteriores a la recepción de la mercancía.

Extraiga el equipo y accesorios de su embalaje de cartón, retirando las correspondientes protecciones.

ATENCIÓN: Elimine de forma adecuada y mantenga fuera del alcance de los niños las bolsas de plástico, pues pueden ser un peligro para ellos.

En su interior encontrará: Equipo de tratamiento de agua, accesorios de instalación y documentación. Los materiales utilizados en el embalaje son reciclables y deberán ser desechados en los contenedores de recogida selectiva adecuados o en el centro local específico para la recuperación de materiales de desecho.

Este producto no se puede desechar junto con los residuos urbanos habituales. Cuando haya finalizado la vida útil del equipo, se deberá entregar a la empresa o centro en donde adquirió el aparato, o en un Punto limpio o centro local específico para la recuperación de materiales. indicando que posee compo-

nentes eléctricos y electrónicos. La correcta recogida y tratamiento de los aparatos inservibles, contribuye a preservar recursos naturales y también a evitar riesgos potenciales para la salud pública.

# 4. INSTALACIÓN

- No se recomienda que los usuarios realicen la instalación por sí mismos. Asegúrese de ponerse en contacto con el servicio de atención al cliente para concertar una cita para una instalación profesional in situ. Los usuarios correrán con los accidentes y pérdidas relacionados causados por la autoinstalación del usuario

ATENCIÓN: Dado que el aparato que se va a instalar mejora la calidad del agua que se va a consumir, todas las herramientas que se vayan a utilizar para el montaje e instalación deberán encontrarse limpias y en ningún caso podrán estar contaminadas ni impregnadas de grasas, aceites u óxidos. Utilice herramientas de uso exclusivo para el corte de tubos, manipulación de la membrana, etc. Manténgalas limpias y desinféctelas periódicamente.

ATENCIÓN: El trabajo deberá realizarse con una actitud y condiciones higiénicas adecuadas, extremando las precauciones en todo lo relacionado con materiales y componentes que vayan a encontrarse en contacto con el agua a tratar o consumir.

(Para más información póngase en contacto con su distribuidor).

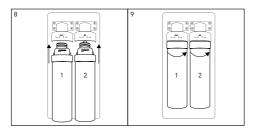
ATENCIÓN: Evite los riesgos de contaminación externa del equipo por una inadecuada manipulación, utilizando guantes, gel higienizante de manos o lavándose las manos tantas veces como sea necesario a lo largo de la instalación, puesta en marcha y mantenimiento del equipo.

El lugar más frecuente para la instalación del equipo suele ser debajo de la encimera de la cocina o en un mueble anexo. Instale el grifo, el equipo collarín de desagüe y adaptador de la toma de entrada y conéctelos a los respectivos conectores del equipo (5, 6 y 7).



## 4.1. INSTALACIÓN DE LOS FILTROS

- · Instale el filtro PAC (1) en la primera etapa del equipo (posición izquierda) y la membrana RO (2) en la segunda etapa del equipo (posición derecha).
- Para instalar los filtros, presentar cada filtro en su respectivo alojamiento, tal y como se muestra en la figura 8.
- · Introducir firmemente hasta el final y girar el cartucho de izquierda a derecha. Tras la instalación, los dos filtros deben quedar tal y como se muestra en la figura 9.



# 5. PUESTA EN MARCHA

## 5.1. LLENADO Y PURGADO DEL EQUIPO

Una vez instalados los filtros, se deberá abrir el grifo dispensador. Seguidamente abriremos la llave de la toma de agua hacia el equipo y para finalizar, conectaremos la toma de corriente al enchufe. El equipo, empezará ha realizar un lavado interno de filtros y membrana, con el propósito de eliminar las burbujas de aire, los productos de protección de la membrana y la limpieza del filtros de posibles residuos. Durante este tiempo, el caudal de producción se verá mermado por el flujo de lavado de los filtros. En el caso de, que se viera que el caudal de rechazo a desagüe tardara unos minutos en salir, se aconseja repetir los pasos de puesta en marcha, debido a que la bomba podría tener una burbuja de aire, haciéndola cavitar, sin poder dar flujo de agua al resto de los componentes.

A tener en cuenta que el tiempo programado para este lavado es de 30 segundos.

Una vez realizada la limpieza automática del equipo, se recomienda llenar el depósito presurizado mínimo dos veces, vaciandolo al completo para garantizar la limpieza y purgado del equipo.

# 5.2. HIGIENIZACIÓN DEL EQUIPO

 Realice una higienización del equipo, según modelo y procedimiento indicado por el fabricante (ver el Procedimiento de higienización). Ante cualquier duda, conconsulte con su distribuidor.

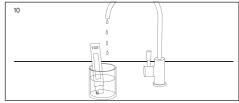
## 5.3. ESTANQUEIDAD DEL SISTEMA, PARO Y ARRANQUE

· Cierre el grifo dispensador del equipo sobre la encimera y mantenga alimentado hidráulica y eléctricamente el equipo realizando una revisión ocular del sistema para asegurar que no haya ninguna fuga (durante aprox 5 minutos).

Abra el grifo dispensador. El equipo debería activarse y suministrar agua. Cierre el grifo de nuevo y compruebe que el equipo se para.

## 5.4. ENJUAGUE Y LIMPIEZA

· Abra el grifo dispensador y mida la calidad del agua que se está produciendo. Con un medidor de conductividad o TDS, compruebe que la reducción de sales obtenida es adecuada con respecto al agua a tratar (10).



ATENCIÓN: en caso de detectar que el agua dispensada no cumpliera con la legislación nacional vigente vuelva a realizar la medición. Si la desviación persiste cierre la llave de entrada del equipo, vacíelo a través del grifo, desconéctelo eléctricamente y póngase en contacto con su servicio técnico.

### 6. MANTENIMIENTO

ATENCIÓN: Algunos componentes de su equipo, como el prefiltro y la membrana, son consumibles que poseen una duración limitada.

La duración dependerá de la calidad del agua local, el consumo, tipo de uso y de aspectos puntuales del agua a tratar como la turbiedad extrema, las cloraciones altas, el exceso de hierro, etc. PAC: Mínimo 3 meses en función del programa selecio-

RO: Dependiendo de la calidad de agua de salida GAC: 12 meses

El mantenimiento debe ser realizado por personal capacitado, que deberá manipular el equipo de forma adecuada, así como utilizar recambios originales para mantener las características, garantía, certificaciones y prestaciones del equipo y así preservar la calidad del agua dispensada.

ATENCIÓN: La utilización de recambios no originales, instalación fuera de los límites de funcionamiento y puesta en marcha, mantenimiento o uso inadecuados, podrá conllevar la pérdida de la garantía, así como la invalidación de las certificaciones a las que se haya sometido del equipo.

Un exceso en algún compuesto (cloro total, turbiedad, dureza, etc...) puede provocar una reducción en la vida de filtros y ciertos componentes. Estos mantenimientos son orientativos.

Su distribuidor preverá la duración de los consumibles en función de las características del agua a tratar y del consumo previsto en cada caso.

ATENCIÓN: Todos los consumibles se sirven con un embalaje individual especialmente diseñado para garantizar las condiciones higiénicas de almacenamiento y transporte. Extreme las precauciones higiénicas tras extraer los consumibles de su embalaje y durante la manipulación de los distintos conectores y componentes.

ATENCIÓN: Antes de desmontar el equipo, prevea todo el material que va a necesitar para realizar las operaciones de mantenimiento y el espacio necesario para ello. Trabaje en un lugar correctamente iluminado, en condiciones higiénicas adecuadas y con espacio suficiente para realizar las operaciones cómodamente.

- Realice el cambio de filtro y/o membrana de forma adecuada. Asegure la estanqueidad de las uniones y la configuración hidráulica original del sistema tal y como recomiende el fabricante.
- · Higienice el equipo siguiendo las indicaciones descritas en el Procedimiento de Higienización.
- · Para más información, consulte la ficha técnica del equipo. Ante cualquier otra duda, consulte con su distribuidor.

# PROCEDIMIENTO DE HIGIENIZACIÓN

# 1. HIGIENIZACIÓN

### Material necesario:

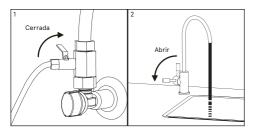
- · Válvula manual.
- · Vaso dosificador y conectores.
- · Peróxido de hidrógeno 3% (0,5 l).
- · Cepillo.
- · Guantes de vinilo de un solo uso.
- · Jabón o detergente de fácil aclarado.
- · Lubricante alimentario.
- · Tiras detectoras de peróxido de hidrógeno.
- · Spray higienizante.
- · Servilleta de papel.

# Higienización:

- En la puesta en marcha.
- Al menos cada 12 meses en función del uso.
- Cada vez que se acceda a componentes en contacto con agua del equipo o no se haya consumido agua durante más de un mes.

ATENCIÓN: El agua utilizada durante la higienización debe ser agua potable (de red de distribución pública cumpliendo con los correspondientes requisitos de potabilidad del RD 140 / 2003, directiva europea 98 / 83 o legislación local vigente).

- · Abra el grifo dispensador y deje recircular agua con el fin de renovar el agua dentro del equipo.
- · Cierre la válvula de entrada (1) y mantenga el grifo dispensador abierto para disminuir la presión en el equipo.

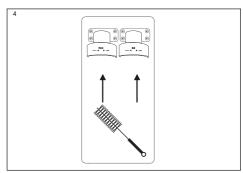


- Realice el cambio de filtros y/o membrana tal y como se indica en el correspondiente apartado del Manual Técnico.
- · La higienización deberá ser realizada con los cartuchos instalados en sus alojamientos.
- · Utilice guantes de vinilo de un solo (3) uso para manipular los productos higienizantes.

ATENCIÓN: Extreme las medidas higiénicas durante la manipulación de los filtros, la membrana y los componentes del equipo en contacto con el agua. Utilice guantes desechables o lávese las manos tantas veces como sea necesario para evitar riesgos de contaminación del equipo.



- · En caso de reemplazo de alguno de los cartuchos para su desecho, limpie y seque el interior del alojamientos.
- · Desinfecte las conexiones de los cartuchos con un cepillo (que debe mantenerse limpio y desinfectado) y producto desinfectante adecuado.

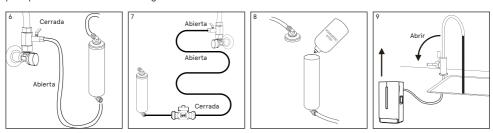


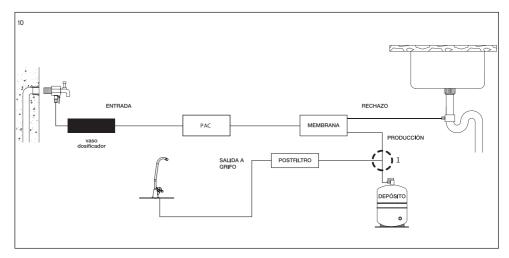
# 2. TRATAMIENTO DEL PREFILTRO Y MEMBRANA

Desconecte el tubo de entrada al equipo marcado como "feed-entrada", e intercale el vaso dosificador entre la llave de paso y la entrada de agua del equipo (6). Para mayor comodidad y facilidad de acceso durante la higienización y las operaciones de apertura y cierre de la válvula de entrada, puede intercalar junto con el vaso dosificador higienizante, una válvula manual en posición de cerrada, que realizará las mismas funciones que la válvula manual de corte de entrada al equipo.

- Una vez instalado el conjunto, mantenga cerrada la nueva válvula de entrada manual y abra la válvula de entrada conectada en el adaptador de pared (7). El vaso dosificador deberá encontrarse vacío.
- · Vierta 0,25 litros de Agua Oxigenada en el vaso dosificador intercalado en la entrada del equipo (8). Rosque el vaso correctamente a su cabezal.
- · La válvula manual de entrada y el grifo, deberán encontrarse cerrados. Conecte el equipo a la alimentación eléctrica.
- · Abra la llave de paso de entrada de agua al equipo y el grifo dispensador, conecte el aparato a la toma de corriente y permita que arranque su funcionamiento y dejando que aspire el Agua Oxigenada hacia el mismo. Llene una jarra de 1L con el agua del grifo dispensador. Antes de cerrar el grifo dispensador vuelva a cerrar la llave de entrada para bajar la presión. Rellene otra vez el dosificador con 0,251 de agua oxigenada y repita los pasos anteriores y finalice cerrando el grifo dispensador. En este momento todo el circuito contiene líquido higienizante.
- Transcurridos 10 mins. abra el grifo dispensador (9) y deje circular agua de red durante 5 mins.
- · Vacíe el vaso dosificador. Antes de abrirlo, tenga al alcance de la mano un recipiente donde poder vaciarlo, pues podrá encontrarse lleno de agua.

· Preste especial atención a la higienización de los puntos de consumo existentes (dispensadores, grifos, etc...). Utilice el spray higienizante (o en su defecto, agua oxigenada, dosificándolo de tal manera que penetre en el caño del grifo) y papel de cocina secante de un solo uso. Pulverice el spray sobre la boquilla del grifo, frote el caño y la boquilla del grifo con el papel desechable y no lo toque directamente con las manos.



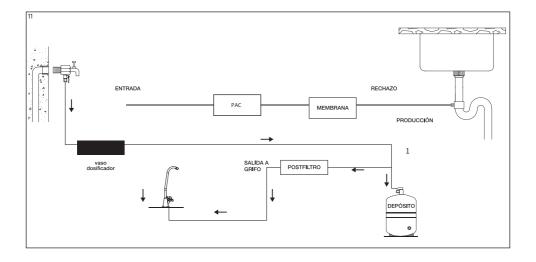


# 3. TRATAMIENTO DEL TANQUE ACUMULA-DOR, POSTFILTRO Y GRIFO

- Localice la salida de producción de agua osmotizada del equipo, siga el tubo que sale de ésta y se conecta a una conexión tipo "T".( ver 1 en cróquis 10) Desconecte dicho tubo de la "T".
- Desconecte el tubo de entrada al equipo marcado como "feed-entrada", y conéctelo a la conexión libre de la "T" indicada en el apartado anterior ( ver 1 en cróquis 11), intercalando el vaso dosificador.
- Vierta 0,25 litros de Agua Oxigenada en el vaso dosificador. Rosque el vaso correctamente a su cabezal. La llave de paso de entrada y el grifo, deberán encontrarse cerradas.
- Abra la llave de paso, permitiendo así que el agua de red junto con el Agua Oxigenada del vaso dosificador, llenen el depósito de acumulación del equipo durante 2 minutos y a continuación cierre la llave de paso de entrada.
- Abra el grifo dispensador durante 5 SEGUNDOS, permitiendo así que el Agua Oxigenada llegue hasta el mismo. No lo mantenga abierto más de 5 segundos, para evitar que el Agua Oxigenada se pierda por el grifo. Cierre el grifo dispensador y manténgalo cerrado.

# 4. ENJUAGUE

- · Una vez se haya realizado la higienización se deberá:
- · Si la máquina se acaba de instalar, se realizará el enjuague del sistema dejando salir el agua por el grifo por lo menos la capacidad de dos depósitos enteros.
- · Si se ha realizado cambio de filtro o membrana, se deberá hacer el reset del cartucho cambiado y dejar salir agua por el grifo durante mínimo un depósito entero.
- · Realice el enjuague con agua abundante que cumpla con las normativas locales de aplicación referente a los parámetros de potabilidad del agua.
- · Abra el grifo dispensador y vacíe el depósito. Cierre el grifo dispensador y abra la llave de paso de entrada para volver a llenar el depósito con agua de red.
- Cierre la llave de paso, abra el grifo dispensador y vacíe el depósito. Repita la operación hasta que no se detecten restos de Agua Oxigenada. Realice esta operación al menos 5 veces.
- · Al finalizar coja un papel de cocina secante, seque todas las partes que se pudieran haber mojado.



# FICHA TÉCNICA

# 1. CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

# LÍMITES DE FUNCIONAMIENTO

**EQUIPO CON BOMBA\*** 

Presión (máx./mín.): 4 bar - 1 bar (400kPa-100kPa).

TDS (máx.): 1500ppm\*\*.

Temperatura (máx./mín.): 38 °C - 5 °C.

Dureza (máx.): 15 °HF. \*\*\*.

Tipo de control: 1. Presostato de máxima presión.

2. Electroválvula de paso de control de entrada.

3. Electroválvula de flushing

Sistema de seguridad:

1.Aviso de mantenimiento.

2.Bloqueo de seguridad.

334 x 183 x 181.

3,5

1/4".

1/4". 1/4".

Dimensiones (A x B x C en mm):

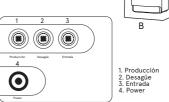
Peso (en kg, incluyendo todos los acce-

sorios):

Conexión entrada: Conexión desagüe: Conexión grifo:

Adaptador de pared: 3/8" M-F. \*\*\*\*

Collarín de desagüe: Abrazadera para tubo de desagüe de 40 mm.

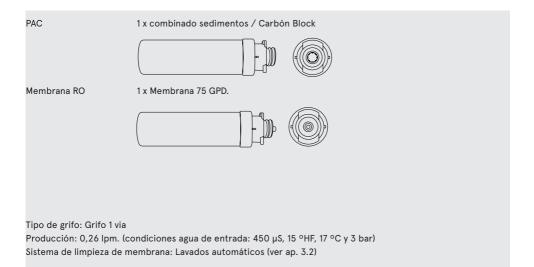


<sup>\*</sup> Los caudales pueden variar un 20% en función de la temperatura, presión y composición concreta del agua a tratar.

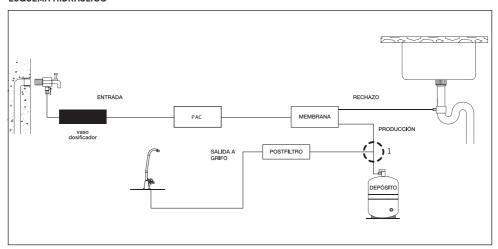
<sup>\*\*</sup> Para salinidades superiores a 1500ppm consulte con su distribuidor.

<sup>\*\*\*</sup> Durezas superiores podrán reducir la vida y funcionamiento de determinados componentes.

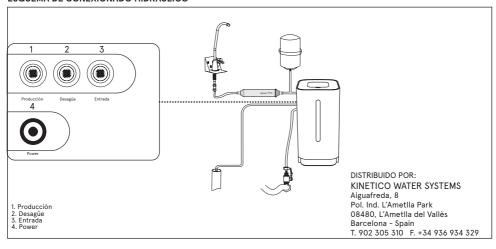
<sup>\*\*\*\*</sup> Podrá variar en función del modelo.



# **ESQUEMA HIDRÁULICO**



# ESQUEMA DE CONEXIONADO HIDRÁULICO

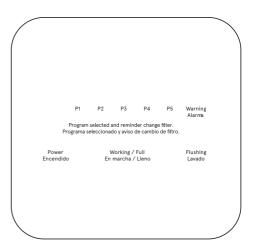


# 2. FUNCIONAMIENTO DEL EQUIPO

- El agua de red a tratar entra en el equipo atravesando la etapa de prefiltración que incorpora un filtro de turbiedad y de carbón PP + CB. En esta etapa de filtración, quedan retenidas las partículas en suspensión, el cloro, sus derivados y otras sustancias orgánicas.
- · El paso del agua hacia el interior del equipo es controlado mediante una electroválvula de corte (Si).
- El agua, tras ser tratada en la etapa de filtración, es impulsada hacia la membrana de ósmosis inversa (RO).
   El equipo incorpora una bomba (P) para aumentar la presión. La presión del agua sobre la membrana hace posible el proceso de ósmosis inversa.
- · El agua osmotizada se almacena en un depósito de acumulación para su posterior consumo.
- El agua de rechazo o con exceso de sales y otras sustancias disueltas se dirige hacia la electroválvula de lavado donde se encuentra el restrictor y a posteriori hacia el desagüe para su eliminación.
- · Los equipos con bomba controlan la marcha y el paro mediante un presostato (HPS)
- · Al solicitar agua por medio del grifo del equipo, el agua acumulada en el tanque pasa a través de un Post-Filtro de carbón granulado (GAC) cuya finalidad es la eliminación de posibles olores y sabores, así como ajustar el pH (en función del modelo) que pudiese retener el agua antes de ser dispensada.
- · El equipo incorpora distintos sistemas funcionales y/o de seguridad, gestionados por un módulo electrónico de última generación:
- · Aviso automático de cambio de filtros, con objeto de informar al usuario de que se debe realizar el mantenimiento adecuado para garantizar la calidad del agua dispensada.

# 3. INTERFACE. ESTADO EN EL QUE SE ENCUENTRA EL SISTEMA

3.1 DISPLAY:



# 3.2. FUNCIONALIDADES

FUNCIÓN	ACCIONES	ESTADO DE LAS LUCES DEL EQUIPO
1. Encendido del sistema	El sistema se inicia.	Tras conectar la alimentación eléctrica, se emite 2 pitidos y todas las luces parpadean 2 veces. Pasados 5 segundos, la máquina realiza el lavado inicial.
2. Lavado al encendido eléctrico del aparato	Siempre que se pone en marcha el sistema lavará la membrana RO durante 30 segundos.	Cuando se está realizando el lavado, la luz de funcionamiento parpadea en blanco.
3. Lavado por tiempo de funcionamiento continuado.	Siempre que el sistema supere 30 minutos de funcionamiento continuado, el sistema lavará la membrana RO durante 10 segundos.	Cuando se está realizando el lavado, la luz de funcionamiento parpadea en blanco.
4. Lavado por tiempo de funcionamiento acumulado	Siempre que el sistema acumule más de 2 ho- ras de funcionamiento acumulado, el sistema lavará la membrana RO durante 30 segundos.	Cuando se está realizando el lavado, la luz de funcionamiento parpadea en blanco.
5. Llenado de depósito	El sistema se pone en funcionamiento de modo normal.	Cuando la máquina está en funcionamiento, la luz de funcionamiento parpadea en blanco.
6. Presurización del sistema	El sistema deja de producir agua y realiza una descarga del agua de la membrana.	La luz working/full se queda blanco fijo.

# 3.3. IDENTIFICACIÓN Y RESOLUCIÓN DE FALLOS

FUNCIÓN	ACCIONES	ESTADO DE LAS LUCES DEL EQUIPO
Proteccion por tiempo de funcionamiento continuado de la bomba.	La bomba ha estado trabajando +120 minutos seguidos. desconectar y volver a conectar la conexión eléctrica.	La luz de "power" parpadea en rojo, mientras que la luz de "working" y la de flushing parpa- dea en blanco.
2. Bloqueo de seguridad cambio de filtros.	Cuando el sistema llega al fin de vida de los filtros sin hacer el mantenimiento, esta se bloqueará para garantizar la calidad y carac- terísticas del agua dispensada por la máquina. llamar al servicio técnico para realizar el mantenimiento.	Led correspondiente y led warning Blanco parpadeante.

Cuando detecte que el equipo se encuentra en alguno de los estados descritos, póngase en contacto con el servicio de mantenimiento para concertar la cita y así realizar la reparación o el mantenimiento requerido .

Vea el correspondiente apartado en el manual técnico.

# 3.4. DISPLAY DE TIEMPO DE VIDA DE LOS FILTROS

PERIODO DE VIDA	TIEMPO DE VIDA RESTANTE (DÍAS)	% DE CAPACIDAD RESTANTE	AVISADOR DISPLAY	ACÚSTICO
Normal.	> 30	< 95%	Blanco fijo	Sin alarma.
Preaviso.	0 < X ≤ 30	> 95% < 100%	Led correspondiente blanco parpadeando	10 pitidos cada vez que la máquina produce agua
Agotado/ Bloqueo de seguridad.	≤ 0	> 100%	Led correspondiente y led warning parpa- dea en blanco	Pitidos constantes

Para garantizar la calidad y características del agua dispensada por el equipo, es importante realizar el mantenimiento adecuado de forma periodica y/o cuando lo indique el propio controlador eléctrico del equipo. En caso de no realizarlo en 3 meses desde el aviso de mantenimiento, el equipo detendrá su funcionamiento por seguridad, dejando de dispensar agua y avisando e informando al usuario del motivo de este paro.



# 3.5 TABLA CÓDIGOS CONFIGURABLES

NÚMERO PROGRAMA	DESCRIPCIÓN PRETRATAMIENTO	VIDA DE FILTROS
1	Prefiltro y postfiltro (preaviso)	2 meses
	Prefiltro y postfiltro (Fin y parada)	3 meses
2	Prefiltro y postfiltro (preaviso)	5 meses
	Prefiltro y postfiltro (Fin y parada)	6 meses
3	Prefiltro y postfiltro (preaviso)	11 meses
	Prefiltro y postfiltro (Fin y parada)	12 meses
4	Prefiltro y postfiltro (preaviso)	17 meses
	Prefiltro y postfiltro (Fin y parada)	18 meses
5	Prefiltro y postfiltro (preaviso)	23 meses
	Prefiltro y postfiltro (Fin y parada)	24 meses

# 4. GARANTÍA

El distribuidor garantiza los equipos durante el periodo de tres años ante cualquier falta de conformidad que se detecte en los mismos tal y como dispone el Real Decreto-ley 3/2023, de transposición de directivas de la Unión Europea en las materias de competencia, prevención del blanqueo de capitales, entidades de crédito, telecomunicaciones, medidas tributarias, prevención y reparación de daños medioambientales, desplazamiento de trabajadores en la prestación de servicios transnacionales y defensa de los consumidores.

- · La garantía comprende la reparación y sustitución de las piezas defectuosas por el personal autorizado por el distribuidor o por el servicio de asistencia técnica oficial (S.A.T.) en el lugar de la instalación o en sus talleres. Se incluye en la garantía la mano de obra y los gastos de envío que se puedan generar.
- El distribuidor queda exonerado de prestar garantía en los casos de piezas sometidas al desgaste natural, falta de mantenimiento, golpes u otras faltas de conformidad que sean consecuencia de un uso indebido del equipo o inadecuado según las condiciones y limites de funcionamiento indicadas por el fabricante del mismo. Asímismo, la garantía pierde eficacia en supuestos de mala manipulación y uso de los equipos o en aquellos casos en los que han sido modificados o reparados por personal ajeno a la empresa distribuidora o S.A.T. oficial.
- · Las piezas sustituidas en garantía quedarán en propiedad del distribuidor.
- El distribuidor responde por la falta de conformidad del equipo cuando esta se refiera al origen, identidad o idoneidad de los productos, de acuerdo con su naturaleza y finalidad. Teniendo en cuenta las características de los equipos es imprescindible para que la garantía cubra la falta de conformidad, la cumplimentación de las condiciones técnicas de instalación y funcionamiento. La falta de cumplimentación de dichas condiciones puede comportar la ausencia de garantía, teniendo en cuenta la relevancia del destino del equipo y las condiciones y límites de funcionamiento en las que debe operar el mismo.
- · El distribuidor debe garantizar que el equipo instalado es adecuado para la mejora de la calidad del agua a tratar en particular, según características del equipo y normativa vigente.
- · El distribuidor debe garantizar la correcta instalación y puesta en marcha del equipo según lo indicado por el fabricante y normativa vigente y además responderá por la falta de conformidad deerivada de una incorrecta aplicación, instalación o puesta en marcha del equipo.
- · Para cualquier reclamación en garantía es preciso presentar la factura de compra. El plazo de tres años se computa desde la compra del equipo al distribuidor.
- · Si durante el periodo de garantía su equipo presenta algún problema, contacte con su distribuidor.

El equipo queda instalado y en funcionamiento de forma satisfactoria para el cliente y para que conste:
* Tratamiento previo al equipo:
* Dureza de entrada al equipo (°F):
* TDS de entrada al equipo (ppm):
* TDS agua producida (ppm):
* Presión de entrada al equipo (bar):
*Resultado de la hoja de instalación y puesta en servicio:
Correcto:
Otros:
El propietario del equipo ha sido informado adecuada y claramente del uso, manipulación y mantenimiento que el equipo requiere para garantizar su correcto funcionamiento y la calidad del agua producida. A tal efecto se le ofrece un contrato de mantenimiento.
*Ref. Contrato de mantenimiento:
ACEPTA el contrato de mantenimiento
NO ACEPTA el contrato de mantenimiento
En caso de necesitar información, comunicación de avería o mal funcionamiento, solicitud de mantenimiento o intervención de un técnico, lea previamente los apartados de funcionamiento, detección y resolución de problemas de este manual y póngase en contacto con el distribuidor o empresa que le vendió su equipo.
EMPRESA Y/O INSTALADOR AUTORIZADO, FECHA Y FIRMA: NÚMERO DE SERIE:
NOTA PARA LA EMPRESA Y/O TÉCNICO/INSTALADOR AUTORIZADO: los datos marcados con el símbolo * deben ser rellena-

dos por el técnico instalador y transcribirlos él mismo desde la hoja de REGISTRO DE INSTALACIÓN.

# 5. HOJA DE REGISTRO DE LA INSTALACIÓN

to con el Servicio de Asistencia Técnica (S.A.T.) de s llenados por el técnico/instalador y transcritos por por el instalador y podrá ser requerida por el distri.	ente el presente manual. Ante cualquier duda, póngase en contac- u distribuidor. Los datos marcados con el símbolo * deben ser re- él mismo a la hoja de GARANTÍA. Esta hoja deberá ser conservada buidor con objeto de mejorar el servicio post-venta y de atención vicio del equipo deberá tener la capacitación técnica adecuada.
DATOS SOBRE LA APLICACIÓN DEL EQUIPO:	
Procedencia del agua a tratar:	
RED DE ABASTECIMIENTO PÚBLICO	
OTRAS	
* Tratamiento previo al equipo:	
* Dureza de entrada al equipo (°F):	
* TDS de entrada al equipo (ppm):	
* TDS agua producida (ppm):	
* Presión de entrada al equipo (bar):	
* Concentración cloro entrada equipo (ppm):	
CONTROL DE LOS PASOS DE LA INSTALACIÓN:	
Higienización según protocolo descrito Tarado de presostato de máxima Revisión y racorería Estanqueidad sistema presurizado	TDS agua producida (grifo encimera) (ppm) Informar claramente del uso, manipulación y mantenimiento que el equipo requiere para garantizar un correcto funcionamiento del mismo y la calidad del agua producida.
COMENTARIOS	
* Resultado de la instalación y puesta en servicio:	
CORRECTO (equipo instalado y funcionando correctament	e. Agua producida adecuada a la aplicación).
OTROS:	
IDENTIFICACIÓN DEL TÉCNICO/INSTALADOR AUTORIZADO:  EMPRESA Y/O INSTALADOR AUTORIZADO, FECHA Y FIRMA:	CONFORMIDAD DEL PROPIETARIO DEL EQUIPO: He sido informado cláramente del uso, manipulación y mante- nimiento que requiere el equipo instalado, habiéndoseme ofre- cido un contrato de mantenimiento e informado de cómo con- tactar con un Servicio de atención al cliente en caso de solicitar información, comunicación de avería o mal funcionamiento, solicitud de mantenimiento o intervención de un técnico.  Comentarios:
*Ref. Contrato de mantenimiento:	
ACEPTA el contrato de mantenimiento	NÚMERO DE SERIE:
NO ACEPTA el contrato de mantenimiento	
Modelo/Ref.:	
Propietario:	
Calle:	
Teléfono: Población: Provincia: C.P.:	GARANTÍA DEL EQUIPO DIRIGIDA AL DISTRIBUIDOR: El distribuidor se hará cargo únicamente de las sustituciones de las piezas en caso de falta de conformidad. La reparación del equipo y los gastos que conlleve la misma (mano de obra, gastos de envío, desplazamientos, etc.) será asumida por el distribui- dor, de conformidad con lo pactado en las condiciones genera- les de contratación y venta, por lo que no podrá ser repercutido ulteriormente al fabricante.

FECHA	TIPO DE SERVICIO	NOMBRE, FIRMA Y SELLO D	DEL TÉCNICO AUTORIZADO
	PUESTA EN MARCHA		
	MANTENIMIENTO COMPLETO	TÉCNICO	
	O PREPARACIÓN	SELLO	ORDINARIA
	HIGIENIZACIÓN		EXTRAORDINARIA
	OTROS		GARANTÍA
	MANTENIMIENTO COMPLETO	TÉCNICO	
	O PREPARACIÓN	SELLO	ORDINARIA
	HIGIENIZACIÓN		EXTRAORDINARIA
	OTROS		GARANTÍA
	MANTENIMIENTO COMPLETO	TÉCNICO	
	○ PREPARACIÓN	SELLO	ORDINARIA
	HIGIENIZACIÓN		EXTRAORDINARIA
	OTROS		GARANTÍA
	MANTENIMIENTO COMPLETO	TÉCNICO	
	O PREPARACIÓN	SELLO	ORDINARIA
	HIGIENIZACIÓN		EXTRAORDINARIA
	OTROS		GARANTÍA
	MANTENIMIENTO COMPLETO	TÉCNICO	
	PREPARACIÓN	SELLO	ORDINARIA
	HIGIENIZACIÓN		EXTRAORDINARIA
	OTROS		GARANTÍA

FECHA	TIPO DE SERVICIO	NOMBRE, FIRMA Y SELLO D	EL TÉCNICO AUTORIZADO
	PUESTA EN MARCHA		
	MANTENIMIENTO COMPLETO	TÉCNICO	
	PREPARACIÓN	SELLO	ORDINARIA
	HIGIENIZACIÓN		EXTRAORDINARIA
	OTROS		GARANTÍA
	MANTENIMIENTO COMPLETO	TÉCNICO	
	PREPARACIÓN	SELLO	ORDINARIA
	HIGIENIZACIÓN		EXTRAORDINARIA
	OTROS		GARANTÍA
	MANTENIMIENTO COMPLETO	TÉCNICO	
	PREPARACIÓN	SELLO	ORDINARIA
	HIGIENIZACIÓN		EXTRAORDINARIA
	OTROS		GARANTÍA
	MANTENIMIENTO COMPLETO	TÉCNICO	
	PREPARACIÓN	SELLO	ORDINARIA
	HIGIENIZACIÓN		EXTRAORDINARIA
	OTROS		GARANTÍA
	MANTENIMIENTO COMPLETO	TÉCNICO	
	PREPARACIÓN	SELLO	ORDINARIA
	HIGIENIZACIÓN		EXTRAORDINARIA
	OTROS		GARANTÍA

FECHA	TIPO DE SERVICIO	NOMBRE, FIRMA Y SELLO D	EL TÉCNICO AUTORIZADO
	PUESTA EN MARCHA		
	MANTENIMIENTO COMPLETO	TÉCNICO	
	PREPARACIÓN	SELLO	ORDINARIA
	HIGIENIZACIÓN		EXTRAORDINARIA
	OTROS		GARANTÍA
	MANTENIMIENTO COMPLETO	TÉCNICO	
	PREPARACIÓN	SELLO	ORDINARIA
	HIGIENIZACIÓN		EXTRAORDINARIA
	OTROS		GARANTÍA
	MANTENIMIENTO COMPLETO	TÉCNICO	
	PREPARACIÓN	SELLO	ORDINARIA
	HIGIENIZACIÓN		EXTRAORDINARIA
	OTROS		GARANTÍA
	MANTENIMIENTO COMPLETO	TÉCNICO	
	PREPARACIÓN	SELLO	ORDINARIA
	HIGIENIZACIÓN		EXTRAORDINARIA
	OTROS		GARANTÍA
	MANTENIMIENTO COMPLETO	TÉCNICO	
	PREPARACIÓN	SELLO	ORDINARIA
	HIGIENIZACIÓN		EXTRAORDINARIA
	OTROS		GARANTÍA

FECHA	TIPO DE SERVICIO	NOMBRE, FIRMA Y SELLO DEL TÉCNICO AUTORIZADO	
	PUESTA EN MARCHA		
	MANTENIMIENTO COMPLETO	TÉCNICO	
	PREPARACIÓN	SELLO	ORDINARIA
	HIGIENIZACIÓN		EXTRAORDINARIA
	OTROS		GARANTÍA
	MANTENIMIENTO COMPLETO	TÉCNICO	
	PREPARACIÓN	SELLO	ORDINARIA
	HIGIENIZACIÓN		EXTRAORDINARIA
	OTROS		GARANTÍA
	MANTENIMIENTO COMPLETO	TÉCNICO	
	PREPARACIÓN	SELLO	ORDINARIA
	HIGIENIZACIÓN		EXTRAORDINARIA
	OTROS		GARANTÍA
	MANTENIMIENTO COMPLETO	TÉCNICO	
	PREPARACIÓN	SELLO	ORDINARIA
	HIGIENIZACIÓN		EXTRAORDINARIA
	OTROS		GARANTÍA
	MANTENIMIENTO COMPLETO	TÉCNICO	
	PREPARACIÓN	SELLO	ORDINARIA
	HIGIENIZACIÓN		EXTRAORDINARIA
	OTROS		GARANTÍA

# **NOTAS**

# **NOTAS**

