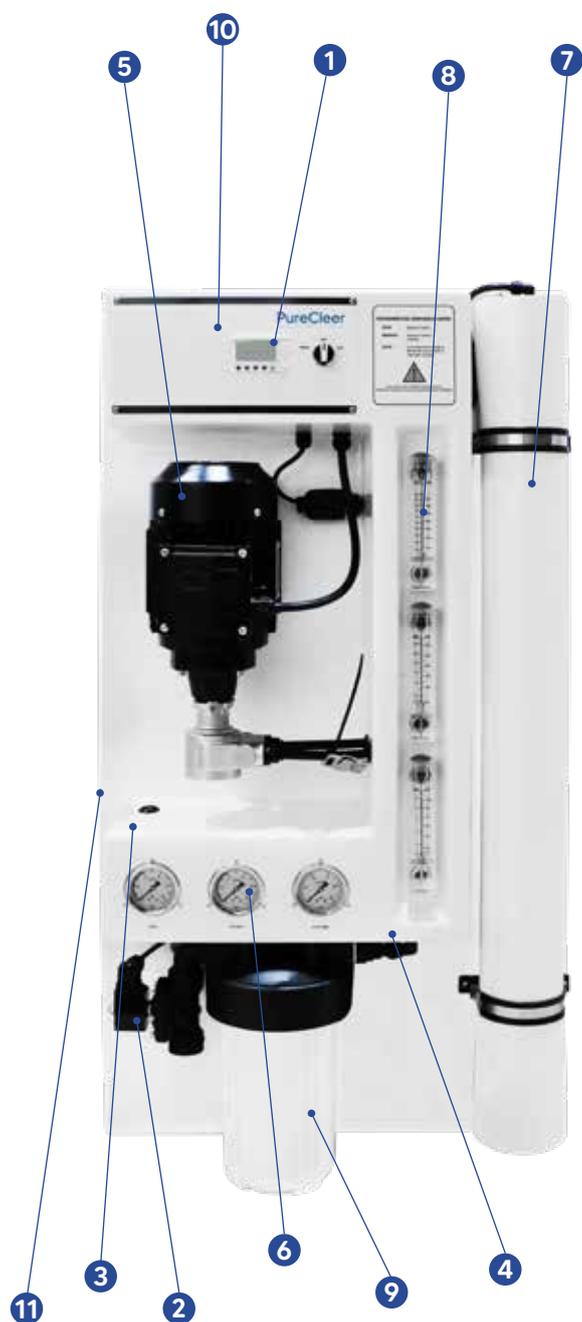




SERIE PC



1. CUADRO DE CONTROL ELECTRÓNICO

El autómatas electrónico controla los parámetros de funcionamiento del equipo y el arranque o paro en función de las necesidades de agua y ciclos automáticos de lavado de membranas.

El display electrónico integrado indica las fases de funcionamiento en que se encuentra el equipo y las anomalías externas e internas, incluyendo:

- Indicador de tanque de agua producto llena.
- Indicador de autolavado de membrana en marcha.
- Preinstalación para filtro lavable tipo botella.
- Paro de seguridad por fallo de agua en la entrada.
- Cuenta horas de funcionamiento.

2. AUTOLIMPIEZA INTERNA AUTOMÁTICA

Sistema de lavado con agua de red tipo flushing que se activa periódicamente cada vez que el equipo para.

3. REGULADOR AUTOMÁTICO DE PRESIÓN

Innovador sistema que mantiene la presión de trabajo ajustada independientemente de la presión de entrada.

4. CONVERSIÓN DE AGUA REGULABLE

Sistema de ajuste integrado de porcentaje de conversión de agua para optimizar la calidad del agua permeada, el consumo y el gasto energético.

5. BOMBA DE ALTO RENDIMIENTO

Bomba de media presión con especificación de construcción especial. Cuerpo de acero inoxidable.

6. PANEL HIDRÁULICO

Con manómetros para el control de las presiones de trabajo.

7. SISTEMA DE MARCHA/PARO AUTOMÁTICO/MANUAL

Interruptor de nivel incluido con el suministro.

8. MEMBRANAS TORAY DE ÚLTIMA GENERACIÓN

Conjunto de membrana/contenedor que facilita el mantenimiento. Baja presión de trabajo y bajo consumo de electricidad. Alto rechazo de sales.

9. FILTRACIÓN DE SEGURIDAD

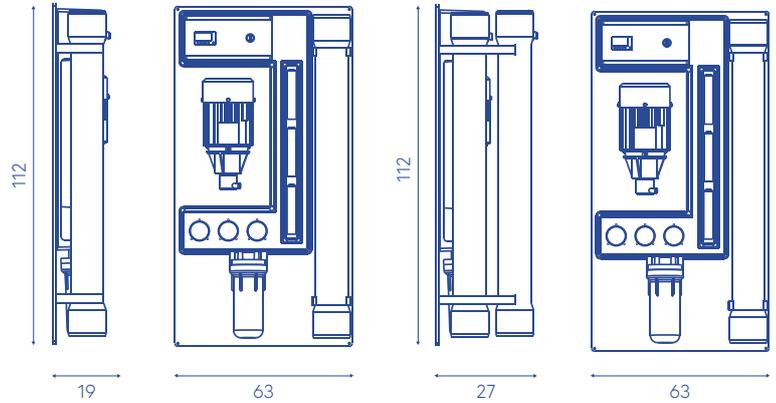
Gran capacidad. Filtro plisado de 1 micra.

10. CONDUCTIVÍMETRO DE AGUA PRODUCTO (OPCIONAL)

11. SISTEMA DE FLUSHING (OPCIONAL)

Con agua osmotizada.

(1) +/- 10% a la puesta en marcha con la salinidad máxima indicada (en NaCl) en la tabla, 20 °C de temperatura, pH 7 y 50% de recuperación. La producción disminuye con mayor cantidad de sólidos disueltos o con menor temperatura y viceversa. Las prestaciones de los equipos están calculadas con una temperatura del agua a tratar de 20 °C.



MODELO DEL EQUIPO	PCB HL-175	PCB HL-350	PCB L-175	PCB L-350
CÓDIGO DE REFERENCIA	232606	232608	232607	232609
CAPACIDAD PRODUCCIÓN LITROS POR DÍA	4200	8400	4200	8400
CAPACIDAD PRODUCCIÓN LITROS POR HORA	175	350	175	350
NÚMERO DE MEMBRANAS	1	2	1	2
MODELO DE MEMBRANAS	4040	4040	4040	4040
RECHAZO DE SALES MEDIO (%) HASTA (1)	99	99	99	99
SALINIDAD MÁX. RECOMENDADA EN AGUA DE ENTRADA (PPM)	3500	3500	6000	6000
PORCENTAJE DE RECUPERACIÓN	REGULABLE HASTA 75%	REGULABLE HASTA 75%	REGULABLE HASTA 75%	REGULABLE HASTA 75%
PRESIÓN MÁX. DE TRABAJO (KG/CM2)	14	14	18	18
PRESIÓN MÍN. DE ENTRADA EN DINÁMICO (KG/CM2)	1	1	1	1
TEMPERATURA AGUA ENTRADA (MÍN.-MÁX. EN °C)	3-35	3-35	3-35	3-35
PH ENTRADA	3-11	3-11	3-11	3-11
NIVEL DE CLORO MÁXIMO ENTRADA (PPM)	<0,1	<0,1	<0,1	<0,1
POTENCIA INSTALADA (KW)	0,75	0,75	1,1	1,1
ALIMENTACIÓN ELÉCTRICA (50 Hz TRIFÁSICA)	III 220-380V II 220V (OPCIONAL)	III 220-380V II 220V (OPCIONAL)	III 220-380V	III 220-380V
CONTROL ELECTRÓNICO EN LA BOMBA DE ALTA PRESIÓN	NO	NO	NO	NO
CONEXIÓN DE ENTRADA	1" BSP HEMBRA	1" BSP HEMBRA	1" BSP HEMBRA	1" BSP HEMBRA
CONEXIÓN DE PRODUCTO (MM PUSH IN)	12	12	12	12
CONEXIÓN DE RECHAZO (MM PUSH IN)	12	12	12	12
DIMENSIONES ALTO x ANCHO x FONDO (CM)	112x19x63	112x27x63	112x19x63	112x27x63