

Proyectos especiales

Disponemos de un departamento técnico especializado en proyectos industriales, lo que nos permite afrontar con total garantía proyectos de toda índole. Una muestra de los proyectos realizados se describen a continuación:

Plantas completas de ósmosis inversa para tratar aguas salobres, con producciones de hasta 2.000 m³/día y su aplicación en riego, industria, agua potable, etc.

Sistemas de doble paso osmótico, para lograr reducidas conductividades, para aplicación en procesos farmacéuticos, de laboratorios etc.

Ante cualquier necesidad especial, no dude en contactarnos para realizar un estudio personalizado.



Planta de ultrafiltración de 4m³/h para la potabilización de agua de bebida, instalada en Uganda.



Planta de ósmosis inversa de 400 m³/día para un tratamiento de caldera de vapor, instalada en Relizane (Argelia).



Planta de ósmosis inversa de 60 m³/d instalada en Argelia.



Planta de ósmosis inversa con una producción de 43 m³/d para la potabilización de agua de consumo en granja de pollos, instalada en Lérida.