

→ Ósmosis doméstica 5 etapas con bomba

# RO ECOLUX PUMP

(Ref. 910018)

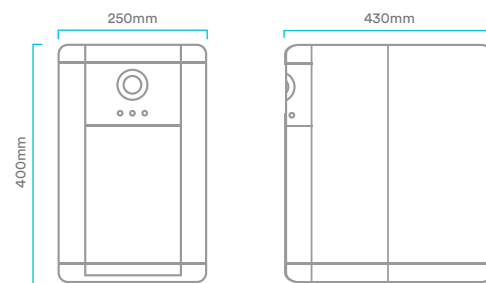
## CARACTERÍSTICAS

PESO	14 kg
TEMPERATURA ENTRADA (máx.-mín.)	40°C / 2°C
TDS ENTRADA	2000 ppm
PRESIÓN ENTRADA	1-2,5 bar (100 - 250 kPa)
MEMBRANA	1812 75 GPD
BOMBA	Bomba Booster
ALIMENTACIÓN ELÉCTRICA	24 Vdc 28W
ADAPTADOR ELÉCTRICO EXTERNO	100-240V. 50/60Hz: 24Vdc

## CONSUMIBLES ORIGINALES

Filtro de carbón granulado CS (Ref.291902)
Prefiltro de sedimentos (Ref.291803)
Remineralizador (Ref.291920)

- 
**QUALITY CONTROL**  
Control de la calidad de agua
- 
**GREEN FILTER CS**  
Membrana original
- 
**DOUBLE FLOW**  
Mayor caudal de agua dispensada
- 
**PRESSURE PUMP**  
Mayor producción y rendimiento
- 
**AQUASTOP**  
Sistema automático de detención de fugas
- 
**FILMTEC**  
Membrana original
- 
**METAL FREE**  
Grifo de diseño. Mínima migración metálica
- 
**BLOCKING SAFETY SYSTEM**  
Para garantizar la calidad del agua
- 
**AUTO FLUSHING**  
Barrido automático de membrana



WLG (B-60326279), es miembro de la Water Quality Association.



ACREDITADO POR ENAC  
Certif. nº 34/5200/14/0712

La comercialización de equipos de tratamiento de aguas y electrodomésticos, así como el diseño e impartición de formación no reglada relacionada con la tecnología de los equipos comercializados, están certificados y son conformes a la norma UNE-ISO-9001 para WLG (B-60326279).



WLG (B-60326279) es socio de Aqua España, perteneciendo esta asociación a Aqua Europa (Federación de asociaciones nacionales europeas).



WLG (B-60326279), posee la concesión de la autorización de Operador Económico Autorizado (OEA), con el número ESAEOF18000008U6 y fecha de entrada en vigor de la autorización 13/02/2018.