

→ Ósmosis inversa 5 etapas

RO INFINITY PUMP

(Ref.910009)

DESCRIPCIÓN

Equipo de 5 etapas con bomba Kit de instalación Grifo especial de 1 vía Membrana Greenfilter Remineralizador Leaking sensor

CARACTERÍSTICAS

PESO	14 kg
TEMPERATURA ENTRADA	40 ° C - 2 ° C
TDS ENTRADA	2000 ppm
PRESIÓN ENTRADA	1 / 2,5 bares 100 - 250 / 600 kPa
MEMBRANA	50 GPD STANDARD
GRIFO	Minirobin 1 vía
ALIMENTACIÓN ELÉCTRICA	24 Vdc 24 W
ADAPTADOR ELÉCTRICO EXTER.	110 - 240V. 50/60Hz 24 W.
PRODUCCIÓN NOMINAL	190 lpd



DOBLE CAUDAL



PRESSURE PUMP



CS FILTERS



SWITCH



REMINERALIZER

CONSUMIBLES ORIGINALES

Filtro de sedimientos CS Greenfilter (Ref: 291803)

Prefiltro de carbón GAC CS Greenfilter (Ref: 291902)

Postfiltro remineralizador CS Greenfilter (Ref: 291920)

Membrana Greenfilter 50 GPD (Ref: 767201)









ACREDITADO POR ENAC Certif, nº 34/5200/14/0712

La comercialización de equipos de tratamiento de aguas y electrodomésticos, así come ol diseño e impartición de formación no regilada relacionada con la tecnología de los equipos comercializados, están certificados y son conformes a la norma UNE-ISO-9001 para WLG (B-60326ZP).







WLG (B-60326279) es socio de Aqua España, perteneciendo esta asociación a Aqua Europa (Federación de asociaciones nacionales europeas).

