

→ Ósmosis inversa con bomba.

# RO WYKA PUMP

(Ref. 733002)

## CARACTERÍSTICAS

PESO	13,5 kg
CAUDAL	0,2 LPM
TEMPERATURA ENTRADA	40 ° C - 2 ° C
TDS ENTRADA	2000 ppm
PRESIÓN ENTRADA	2,5 bar - 1 bar (250-100 kPa)
GRIFO	Mini Robin
DEPÓSITO	5,5 L
BOMBA	UP 7000
ALIMENTACIÓN ELÉCTRICA	24 Vdc 1,1 A
ADAPTADOR ELÉCTRICO	10 - 240V, 50/60Hz, 24Vdc



QUALITY  
CARBON



REMINERALIZER



INSERT



SOLENOID  
VALVE



ELECTRONIC  
ADAPTER



DIRECT  
ACCESS



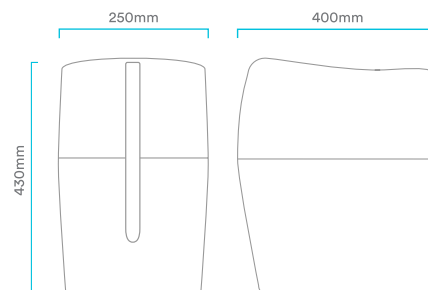
PRESSURE  
PUMP



PRESSURE  
CONTROL



ENCAPSULATED  
MEMBRANE



WLG (B-60326279), es miembro de la Water Quality Association.



ACREDITADO POR ENAC  
Certif. nº 34/5200/14/0712

La comercialización de equipos de tratamiento de aguas y electrodomésticos, así como el diseño e impartición de formación no reglada relacionada con la tecnología de los equipos comercializados, están certificados y son conformes a la norma UNE-ISO-9001 para WLG (B-60326279).



WLG (B-60326279) es socio de Aqua España, perteneciendo esta asociación a Aqua Europa (Federación de asociaciones nacionales europeas).



WLG (B-60326279), posee la concesión de la autorización de Operador Económico Autorizado (OEA), con el número ESAE0F18000008U6 y fecha de entrada en vigor de la autorización 13/02/2018.