

Manual de uso

Equipos de
ósmosis inversa

CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES
**EQUIPO
DIAL**
**EQUIPO
PUSH BUTTON**

	PRESSURE PUMP Mayor producción y rendimiento	●	●
	DIRECT ACCESS Fácil mantenimiento	●	●
	CLICK Conexiones rápidas y de máxima seguridad	●	●
	HS MEMBRANE Membrana original	●	●
	ELECTRONIC ADAPTER Mayor seguridad y eficiencia	●	●
	INSERT Máxima seguridad en conexiones roscadas	●	●
	QUICK CONNECTOR Conectores rápidos. Máxima seguridad	●	●
	Q CARBON Carbón según norma UNE EN 12915-1	●	●
	HS FILTERS Filtros exclusivos. Máxima seguridad e higiene	●	●
	ZERO INSTALLATION No necesita instalación, ni conexiones hidráulicas	●	●
	ECO FRIENDLY Aprovechamiento del agua	●	●
	PLUG & PLAY Conectar y listo	●	●
	MAINTENANCE CONTROL Aviso automático de cambio de filtros, mantenimiento y membrana incrustada. (Según modelo).		●
	LED STATUS Indicaciones luminosas de estado	●	●

EL EQUIPO POSEE LA CARACTERÍSTICA INDICADA CON EL SÍMBOLO ●

MU

ÍNDICE

1. PRESENTACIÓN _____	4
2. ¿QUÉ ES LA ÓSMOSIS? _____	4
3. CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS _____	5
4. ADVERTENCIAS PREVIAS _____	5
5. DESCRIPCIÓN DEL FUNCIONAMIENTO _____	10
6. MANTENIMIENTO Y CONSUMIBLES _____	13
7. COMPONENTES DE EQUIPO _____	14
8. ¿COMO CAMBIAR LOS FILTROS? _____	15
9. HIGIENIZACIÓN _____	17
10. DIAGRAMA DE FLUJO _____	18
11. ESQUEMA ELÉCTRICO _____	18
12. GUIA DE IDENTIFICACIÓN Y RESOLUCIÓN DE PROBLEMAS _____	19
13. LIBRO DE SERVICIOS Y MANTENIMIENTO: USUARIO _____	20
13. LIBRO DE SERVICIOS Y MANTENIMIENTO: TÉCNICO _____	21
14. HOJA DE REGISTRO DE INSTALACIÓN Y PUESTA EN SERVICIO DEL EQUIPO. TÉCNICO _____	22
15. GARANTÍA _____	23

1. INTRODUCCIÓN

Enhorabuena. Usted ha adquirido un excelente equipo para tratamiento de agua de uso doméstico.

Este equipo le ayudará a mejorar las características del agua.

2. ¿QUÉ ES LA ÓSMOSIS?

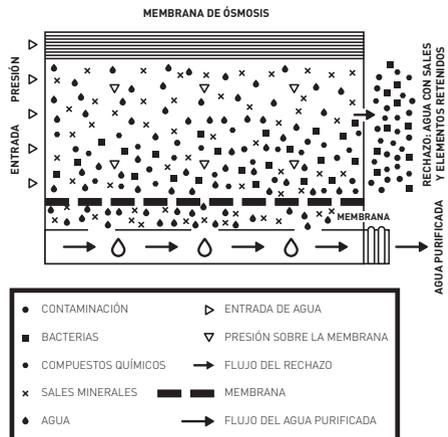
La ósmosis natural o directa es la más común en la naturaleza, dado que las membranas semipermeables forman parte de la gran mayoría de organismos (por ejemplo raíces de plantas, órganos de nuestro propio cuerpo, membranas celulares, etc...)

Cuando dos disoluciones de distinta concentración de sales se encuentran separadas por una membrana semipermeable, de forma natural, se produce un flujo de agua desde la disolución de menor concentración hacia la de mayor concentración. Este flujo continúa hasta que las concentraciones a ambos lados de la membrana se igualan.

Cuando se trata de invertir este proceso y conseguir un flujo de agua de menor concentración de sales a partir de uno de mayor concentración, se deberá realizar una presión suficiente, del agua de mayor concentración sobre la membrana, para vencer la tendencia y flujo natural del sistema. A este proceso es lo que llamamos ósmosis inversa. En la actualidad, la ósmosis inversa es uno de los mejores métodos para mejorar las características del agua, mediante un sistema físico (sin utilización de productos químicos).

El agua a depurar realiza presión sobre la membrana semipermeable, de manera que parte de ella conseguirá atravesar los poros de la membrana (agua osmotizada), mientras que el resto del agua (rechazada o con alta concentración en sales) será desviada hacia el desagüe (Fig. 1).

Figura 1



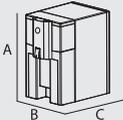
3. CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Aplicación	
Tratamiento del agua	• Ósmosis inversa

Uso	• Mejora de las características del agua potable (que cumpla con los requisitos de la Directiva Europea sobre Agua de consumo humano 98/83 o sus trasposiciones nacionales en los distintos estados miembros de la Comunidad Europea).
-----	--

Modificaciones por reducción o aporte	
	<ul style="list-style-type: none"> • El tratamiento de agua mediante ósmosis inversa es capaz de reducir concentraciones de sales y otras sustancias en elevados porcentajes. • Reducción mínima* de determinados compuestos y parámetros: Sodio – 90 % Calcio – 90% Sulfato – 90% Cloruro – 90% Dureza Total – 90% Conductividad – 90%
	<p>(*) En función de las características del agua a tratar (en la salida de membrana). Estos valores podrán variar en función del tipo de postfiltro que incorpore el equipo y / o regulación de la válvula de mezcla (en caso de que la incorpore).</p>

Datos técnicos

Dimensiones (mm) (A x B x C)	410 x 250 x 338	
Peso (kg)	15	
Temperatura entrada (máx./mín.)	40°C / 4°C	
TDS entrada (máx.)	800** ppm.	
Dureza de entrada (máx.)	15° HF	
Membrana	Tipo 1 x 1812 75 GPD	
Producción membrana	200 LPD* Agua descalcificada con 250 ppm. T:25°C. 15% conversión. Presión sobre membrana: 3,4 bar (sin contrapresión).	
Bomba	Booster	
Alimentación eléctrica	24Vdc. 24W	
Adaptador eléctrico	100-240V. 50/60Hz. 24Vdc.	
Capacidad tanque de agua tratada	2 L.	
Capacidad tanque de agua a tratar	4 L.	

4. ADVERTENCIAS PREVIAS

! Los equipos domésticos de la serie ZIP, **NO SON POTABILIZADORES** de agua. En el caso de que el agua a tratar proceda de un abastecimiento público (y por lo tanto cumpla con la legislación nacional vigente), los equipos domésticos de la serie ZIP, mejorarán sustancialmente la calidad del agua.

! En el caso de que el agua a tratar no proceda de una red de abastecimiento público o sea de origen desconocido, será necesaria la realización de un análisis físico-químico y bacteriológico del agua, con la finalidad de asegurar su correcta potabilización aplicando las técnicas y equipos adecuados a cada necesidad, **PREVIAMENTE A LA INSTALACIÓN** del equipo. Póngase en contacto con su distribuidor con objeto de que le aconseje sobre el tratamiento más adecuado para su caso.

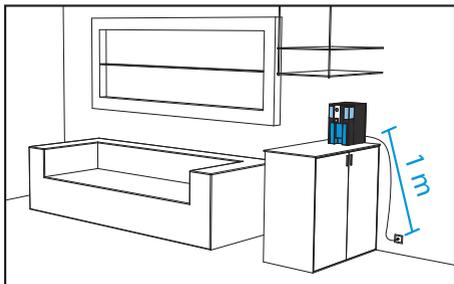
4.1 Condiciones para el correcto funcionamiento del equipo

- No se deberá alimentar el equipo con **agua caliente** ($T > 40^{\circ}\text{C}$).
- La **temperatura ambiente** debe de estar entre 4° y 45°C .
- Para aguas con **salinidades superiores a 800 ppm** consulte con su distribuidor.
- Se recomienda que el agua a tratar sea descalcificada o con una **dureza máxima de 25°HF** con objeto de obtener un rendimiento óptimo del equipo.
- En el caso de que el agua a tratar sea de una dureza superior a 15°HF , se podría producir una reducción en la vida de la membrana y en el rendimiento del equipo.
- En caso de que el agua a tratar contenga:
 - Elevadas concentraciones de **hierro y manganeso**.
 - **Hipercloraciones** prolongadas en el tiempo.
 - **Lodos o turbiedad** superior a 3 NTUs.

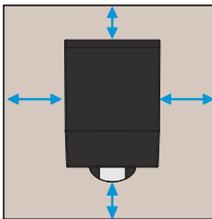
La vida de ciertos componentes del equipo podría ser reducida.

4.2 Instalación del equipo

- En el caso de tener que acondicionar la instalación de la vivienda para poder instalar el equipo en el lugar previsto, se deberá realizar siguiendo las normas nacionales para instalaciones interiores de suministros de agua y eléctricos.
- Los equipos necesitan una toma de corriente eléctrica a menos de 1 metro de distancia.
- Los equipos ZIP no deberán instalarse ni tumbados ni inclinados.



- El lugar previsto para su instalación deberá disponer de espacio suficiente para el propio aparato, sus accesorios y para la realización de un mantenimiento cómodo.
- Bajo ningún concepto los equipos se instalarán a la intemperie.



- El entorno y ambiente donde se instale el equipo y grifo deberán reunir unas condiciones higienico-sanitarias adecuadas.
- Evite goteos externos sobre el equipo.
- Los equipos no deberán ser instalados al lado de una fuente de calor o recibiendo directamente un flujo de aire caliente sobre ellos (secadora, refrigerador, etc...)

4.3 Puesta en servicio y mantenimiento

! Los equipos de la serie ZIP, necesitan de un **mantenimiento periódico**, con objeto de garantizar la calidad de agua producida.

! El equipo debe ser **higienizado periódicamente** y previamente a su puesta en servicio.

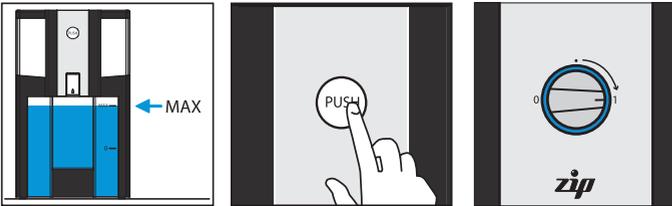
! Los elementos consumibles, deberán ser **sustituídos con la frecuencia indicada por el fabricante**.

Ver apartado de mantenimiento y consumibles.

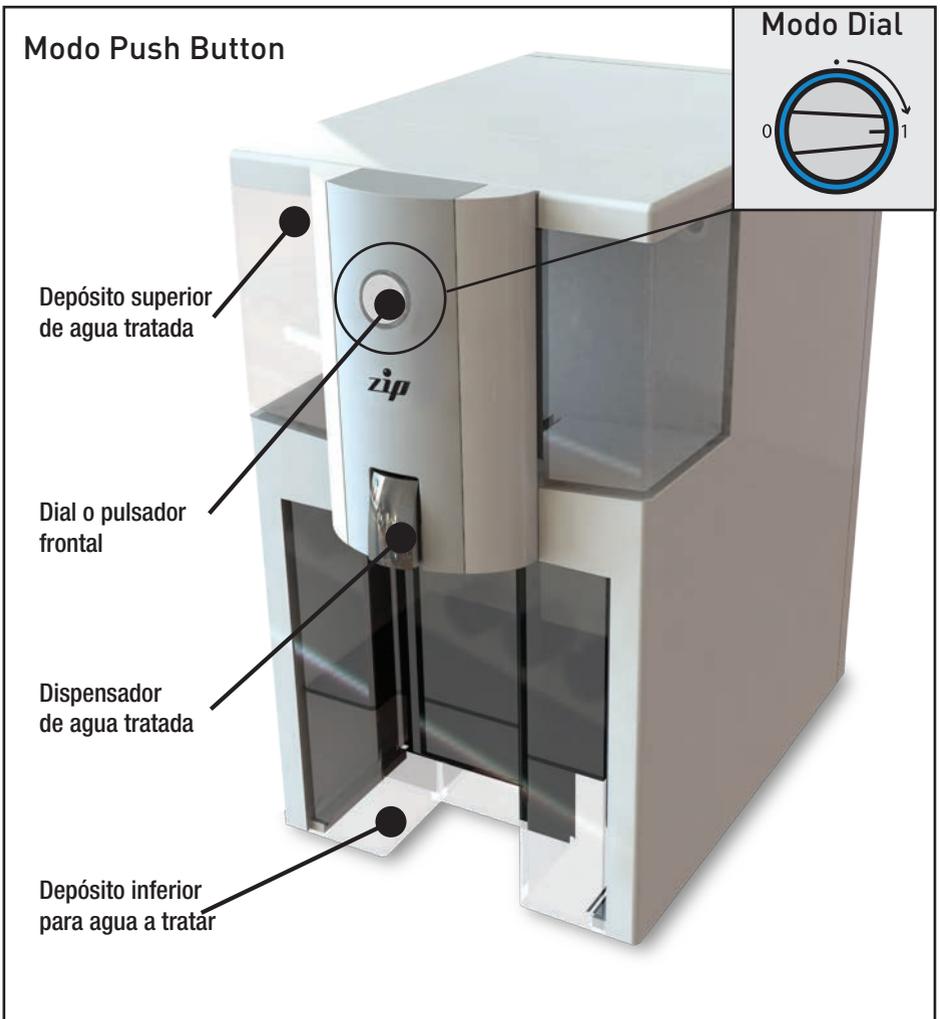
- El mantenimiento deberá realizarse por personal técnico cualificado, con actitud y condiciones higiénicas adecuadas, con objeto de reducir el riesgo de contaminación interna del aparato y sistema hidráulico del mismo. (Para más información contacte con el servicio técnico de su distribuidor).
- Llene el depósito inferior de tratamiento hasta la señal MAX.
- Presione el pulsador frontal o gire el dial hasta la posición 1. Observará que la luz frontal empieza a parpadear y el equipo tratará el agua del depósito inferior. (figura 1)
- Tras finalizar el ciclo, vacíe los depósitos y repita el paso anterior.
- Repita esta operación hasta que salga agua clara.
- Por último, desmonte y lave con agua y jabón ambos

depósitos. Enjuáguelos con abundante agua hasta que desaparezcan los restos de espuma y jabón. (vea 4.5)

Figura 1



! Para la limpieza de los depósitos utilice una esponja o trozo de tela y jabón no agresivo para evitar deteriorarlos.



4.4 Uso del equipo

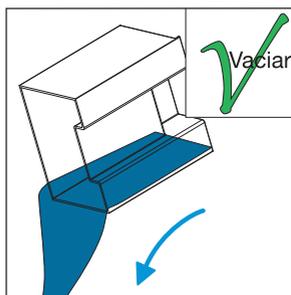
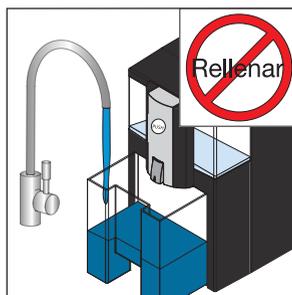
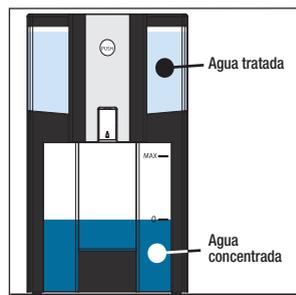
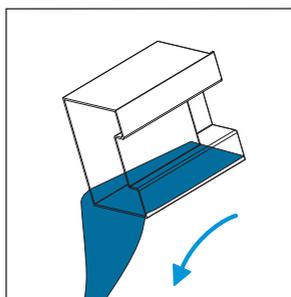
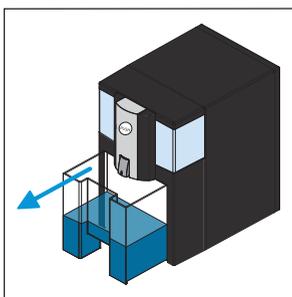
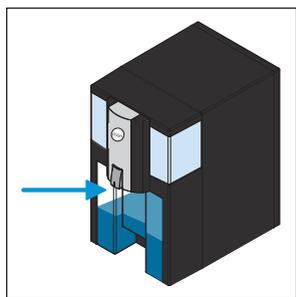
- Llene el depósito inferior de tratamiento hasta la señal MAX.
- Presione el pulsador frontal o gire el dial hasta la posición 1. Observará que la luz frontal se activa (vea apartados 5.3.1 y 5.3.2) y el equipo empieza a tratar el agua del depósito inferior. (Figura 1)
- Tras finalizar el ciclo, sírvase agua mediante el grifo, procedente del depósito superior, y vacíe el depósito inferior.
- No es recomendable repetir el proceso de osmosis sin vaciar el agua contenida en depósito inferior, esto reduciría significativamente la vida útil de la membrana

y reduce la cantidad de agua osmotizada en cada ciclo.

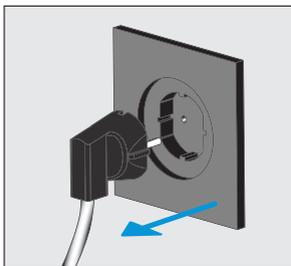
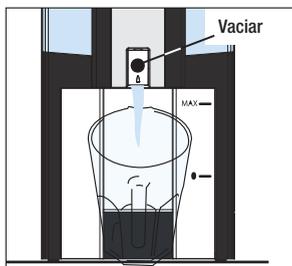
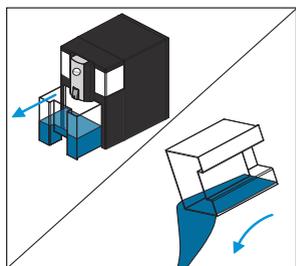
- Recuerde desmontar y lavar con agua y jabón ambos depósitos de manera periódica.

! Antes de cada uso y ciclo de tratamiento, vacíe completamente el depósito de agua a tratar (depósito inferior).

! Tras el ciclo de tratamiento, no deberá rellenarse el depósito inferior sin vaciarlo previamente. En caso contrario los componentes del sistema podrían verse deteriorados, así como la calidad y características del agua producida.



- No deberá almacenarse agua en ninguno de los depósitos durante periodos prolongados de tiempo, superiores a una semana.



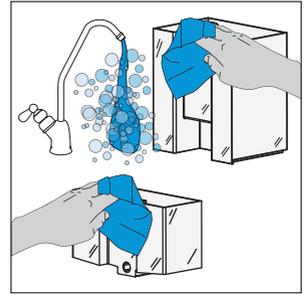
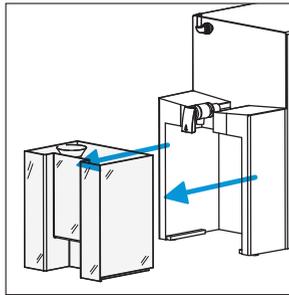
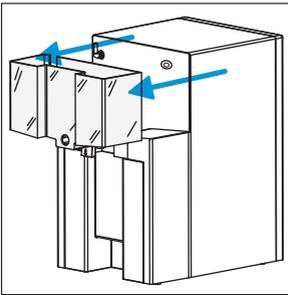
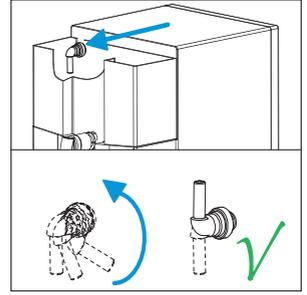
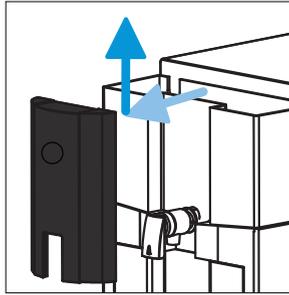
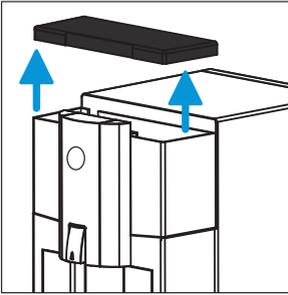
4.5 Uso después de periodos prolongados sin funcionar

- ZIP está diseñado para un uso diario. Cuando se ausente, con la finalidad de garantizar un buen funcionamiento, siga los pasos descritos a continuación:
- Cuando vaya a ausentarse durante menos de una semana, vacíe completamente los depósitos y desconéctelo de la alimentación eléctrica.
- Cuando regrese, conecte la alimentación eléctrica del mismo, llene el depósito inferior de tratamiento hasta la señal MAX y presione el pulsador frontal.
- Tras finalizar el ciclo, vacíe los dos depósitos y repita la operación. Una vez realizado esto, el equipo estará listo para producir de nuevo.

• Tras un periodo prolongado (más de un mes) en el que el equipo se ha encontrado sin funcionar o producir agua, deberá proceder a una higienización de la unidad. Este proceso se describe en el apartado 9.

4.6 Limpieza de los depósitos

- Desmonte y lave con agua y jabón ambos depósitos.
- Enjuáguelos con abundante agua hasta que desaparezcan los restos de espuma y jabón.



! Se deberá prestar especial atención a la limpieza e higiene del dispensador, de forma habitual y especialmente en el momento de la realización del mantenimiento periódico. Para ello, utilice spray limpiador y papel de cocina desechable de un solo uso.

! En ningún caso se deberá utilizar el trapo para secarse las manos o bayeta multiuso utilizada para la limpieza de la cocina.

4.7 Recomendaciones para el correcto uso del agua osmotizada

- El agua proporcionada por los equipos de ósmosis doméstica es de BAJA MINERALIZACIÓN. Las sales minerales que necesita el cuerpo humano son aportadas mayoritariamente por los alimentos, en especial por los productos lácteos y en menor medida por el agua de bebida.
- Se recomienda no utilizar utensilios de aluminio para cocinar con agua osmotizada.

! Tras un ciclo de funcionamiento, el agua acumulada en el depósito inferior y concentrada en sales, no deberá ser utilizada como agua de bebida, preparación de alimentos, así como en aplicaciones que puedan verse perjudicadas por la utilización de un agua con alto contenido en sales.

5. Descripción del funcionamiento

El agua de red a tratar entra en el equipo atravesando el filtro de turbiedad y filtro de carbón. En esta etapa de filtración, quedan retenidas las partículas en suspensión, el cloro, sus derivados y otras sustancias orgánicas.

El agua, tras salir de la etapa de filtración, es impulsada hacia la membrana de ósmosis inversa. La presión del agua sobre la membrana, hace posible el proceso de ósmosis inversa.

El agua osmotizada, tras pasar por un postfiltro regulador de pH, se almacena en el depósito de acumulación para su posterior consumo.

El agua de rechazo se dirige hacia el depósito inferior de tratamiento, para volver a ser tratada y optimizar así el rendimiento.

Un ciclo completo de tratamiento produce 2 Litros de agua (aprox.) que se almacenan en el depósito superior.

Los equipos incorporan distintos sistemas de control y seguridad. En caso de detectar un funcionamiento inadecuado, el equipo se bloquea de forma automática, deteniendo su funcionamiento si fuese necesario, e informando de la incidencia a través de su panel frontal.

En esta circunstancia, el equipo permanecerá bloqueado hasta que no quede resuelta la incidencia, pudiendo dispensar solo el agua acumulada en su depósito.

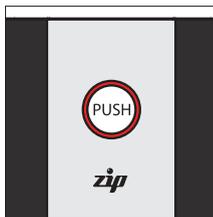
5.1 Interfaz con el usuario

Los equipos ZIP, incorporan un controlador electrónico que integra un temporizador, que gestionarán eficientemente los distintos componentes del sistema, con objeto de optimizar el rendimiento del mismo, detectar las deficiencias de funcionamiento que pudieran aparecer e informar de las mismas para facilitar su mantenimiento.

Modelo Dial



Modelo Push Button



Mediante el panel frontal se podrá comprobar el estado en el que se encuentra el equipo, así como accionar el temporizador para iniciar el ciclo de tratamiento.

El grifo dispone de dos posiciones para dispensar agua de forma cómoda. En función de la calidad y características de l agua a tratar, y también del uso de los componentes, un ciclo de tratamiento poseerá distinta duración (tiempo necesario para producir 2 Litros de agua tratada en el depósito superior).

5.2 Inicio ciclo de tratamiento

En función de la calidad y características de l agua a tratar, y también del uso de los componentes, un ciclo de tratamiento poseerá distinta duración (tiempo necesario para producir 2 Litros de agua tratada en el depósito superior).

Para iniciar un ciclo de tratamiento:

Modo Push Button: Presione el botón central del apartado

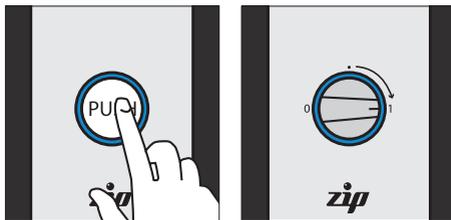
Mod. Dial: Gire la rueda del temporizador en

sentido horario y posicónela entre los indicadores • y 1.

Si tras pulsar el botón o ajustar el temporizador en la posición 1 (tiempo máximo de un ciclo) se comprueba que el equipo se ha detenido sin producir 2 Litros de agua tratada en el depósito superior, querrá decir que el equipo se encuentra trabajando con un agua fuera de sus límites de funcionamiento o que los consumibles deben ser reemplazados y el sistema mantenido de forma adecuada.

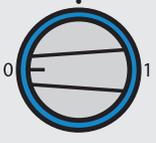
El equipo comenzará a trabajar de forma temporizada generalmente 20 minutos o hasta que se vacíe el depósito inferior.

Los filtros y la membrana verán reducida su capacidad de filtración con el uso; por lo que periódicamente el equipo le advertirá de la necesidad de realizar una desincrustación.



5.3 Indicaciones de estado

5.3.1 Indicaciones de estado: mod dial display

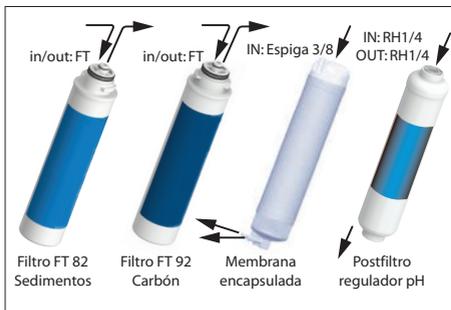
INDICACIÓN LUMINOSA	ESTADO LED	FUNCIÓN	SIGNIFICADO
LED AZUL FIJO		POWER ON	El equipo se encuentra en reposo y a la espera de un ciclo.
LED AZUL INTERMITENTE		ALARMA	El depósito inferior no se encuentra montado o ajustado correctamente.
LED NARANJA FIJO		FILTRANDO	El equipo se encuentra en funcionamiento y en proceso de tratamiento.
LED NARANJA INTERMITENTE		ALARMA	El depósito inferior se encuentra vacío o con agua insuficiente.

5.3.2 Indicaciones de estado: mod push button

INDICACIÓN LUMINOSA	ESTADO LED	FUNCIÓN	SIGNIFICADO
LED AZUL FIJO		POWER ON	El equipo se encuentra en reposo y a la espera de un ciclo.
LED AZUL INTERMITENTE		FILTRANDO	El equipo se encuentra en funcionamiento y en proceso de tratamiento.
LED NARANJA FIJO		FILTRANDO	El depósito inferior se encuentra vacío o con agua insuficiente.
LED NARANJA INTERMITENTE		ALARMA	El depósito inferior no se encuentra montado o ajustado correctamente.
LED ROJO INTERMITENTE		ALARMA MANTENIMIENTO	El equipo requiere un mantenimiento y desincrustación. (Según modelo).
LED ROJO FIJO		ALARMA CAMBIO DE FILTROS	El equipo requiere que se cambien los filtros. (Según modelo).

6. Mantenimiento y consumibles

Es importante que el mantenimiento de su equipo lo realice un servicio oficial de la serie ZIP, que utilizará recambios originales y le ofrecerá información, un contrato de mantenimiento y una garantía de servicio. Cualquier manipulación del equipo o utilización de un recambio no original por parte de empresa o persona ajena a nuestros distribuidores invalidará la garantía de su equipo así como la de su distribuidor oficial.



La vida útil de los consumibles dependerá del uso que se le dé al equipo, del consumo de agua, de la calidad del agua local y de aspectos puntuales como la turbiedad extrema, las cloraciones altas, el exceso de hierro, etc...

Un exceso en algún compuesto (cloro total, turbiedad, dureza, etc...) puede provocar una reducción en la vida de filtros y ciertos componentes. Estos mantenimientos son orientativos. Su distribuidor oficial de la serie ZIP preverá la duración de los consumibles en función de la calidad de su agua y del consumo previsto.

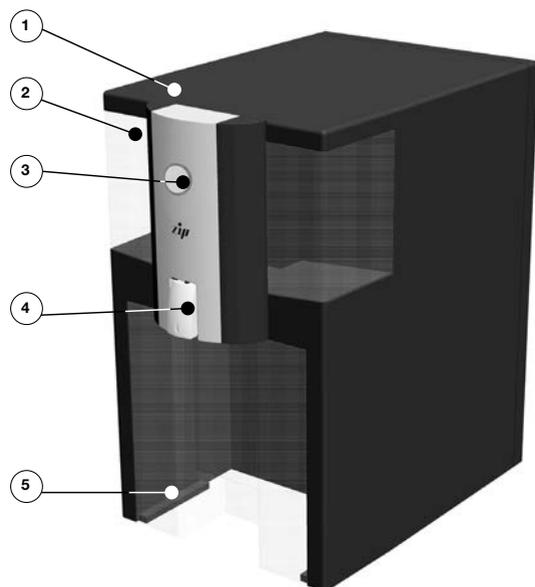
MANTENIMIENTOS RECOMENDADOS POR SU DISTRIBUIDOR

OFICIAL DE LA SERIE ZIP

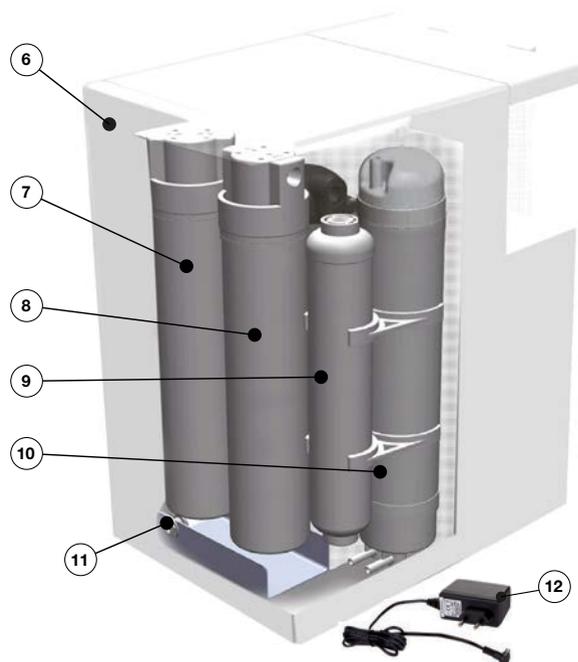
Prefiltro sedimentos:	Máximo 12 meses.
Prefiltro carbón:	Máximo 12 meses.
Membrana ósmosis:	Cada 2 años aprox. en aguas blandas < 15 °F
Postfiltro:	Máximo 12 meses.
Higienización:	A la puesta en marcha. Cada 6-12 meses. Cada vez que se acceda a componentes en contacto con agua del equipo o no se haya consumido agua durante más de un mes.

NOTA: La membrana se deberá sustituir si algún compuesto específico supera el límite máximo aconsejable permitido para aguas potables según normativa nacional vigente.

7. Componentes de equipo



1. Tapa depósito superior.
2. Depósito de agua tratada.
3. Pulsador frontal.
4. Dispensador.
5. Depósito inferior agua a tratar.
6. Tapa posterior.



7. Prefiltro de turbiedad.
8. Prefiltro de carbón.
9. Postfiltro ajustador de pH.
10. Membrana RO.
11. Conector alimentación.
12. Transformador eléctrico.

8. ¿Como cambiar los filtros?

Realice el cambio de los artículos consumibles del equipo con la periodicidad indicada en el punto 6. En caso que las características físico-químicas del agua se encuentren fuera de los parámetros de potabilidad descritos en el R.D. 140/2003 (98/83 directiva europea sobre agua de consumo humano y sus transposiciones. Consulte los periodos optimos de recambio con su instalador y/o distribuidor.

1 Con cada cambio de filtros, enjuague los con agua de red abundante de acuerdo a las indicaciones descritas en el apartado

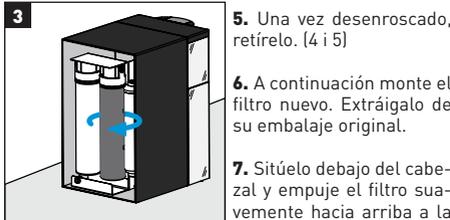
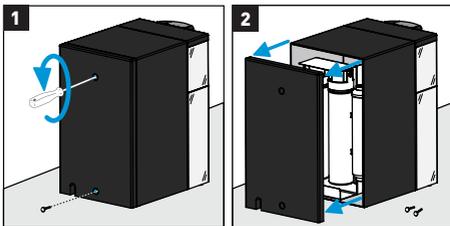
Higienice el equipo, de acuerdo a las indicaciones descritas en el apartado 9, cuando el equipo cumpla alguna de las siguientes condiciones:

- Durante la primera puesta en marcha
- Después de períodos prolongados con el equipo inactivo (superiores a 3 semanas).
- Cuando exista riesgo de contaminación de los componentes en contacto con el agua.

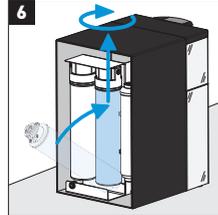
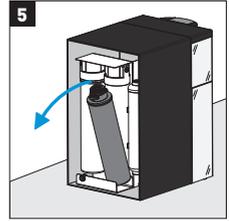
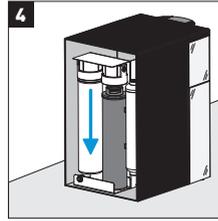
Filtros sedimentos y carbón

Para realizar el cambio de filtros de **sedimentos y de carbón** prodeca según se indica a continuación.

1. Desconecte el equipo de la alimentación eléctrica
2. Desenrosque los dos tornillos situados en la tapa posterior del equipo. (1)
3. Retire la tapa posterior (2)
4. Identifique el filtro que desea cambiar. Gírelo en el sentido de las agujas del reloj. (3)



contrario a las agujas del reloj. (6)



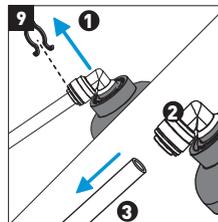
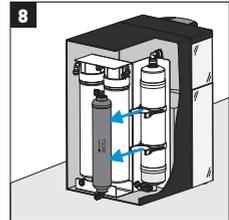
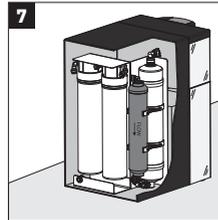
8. Una vez encajado, asegúrese que queda roscado hasta que realice tope con el cabezal.

Postfiltro

Para realizar el cambio de postfiltro, proceda según se indica a continuación.

- Repita los pasos 1 y 2 del punto anterior.
- Tire del postfiltro hasta liberarlo de los clips de sujeción. (8)
- Desconecte los tubos de ambos extremos. Para ello retire el clip de seguridad que se encuentra en el codo **1** y ejerciendo presión en la arandela **2**, tire del tubo **3** para extraerlo del interior del codo.

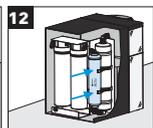
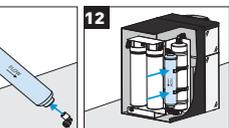
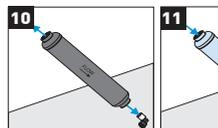
- Finalmente desenrosque los codos del postfiltro usado.



• A continuación, monte el postfiltro nuevo. Extráigalo de su embalaje original.

• **Es importante respetar la dirección del flujo del postfiltro, indicada con una flecha.** Enrosque los codos desenroscados, cada uno en el extremo del postfiltro donde estaban antes montados. (Teflónelos de forma adecuada para evitar pérdidas). (10 y 11)

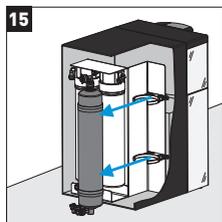
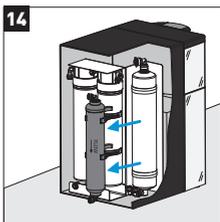
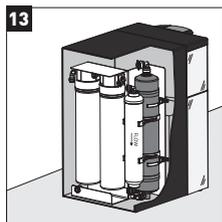
- Finalmente monte el postfiltro en los clips de sujeción asegurándose que éste queda bien sujeto. (12)



Membrana

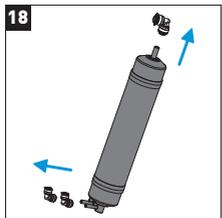
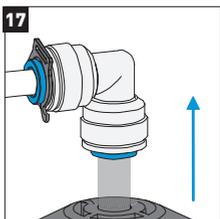
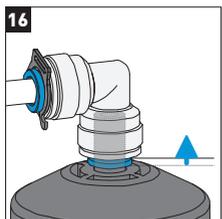
Para realizar el cambio de la **membrana**, proceda según se indica a continuación.

- Desmonte la tapa posterior del equipo siguiendo las instrucciones dadas anteriormente. (13)
- Tras el postfiltro se encuentra el contenedor de la membrana que sustituiremos.
- Extraiga el postfiltro tal como se explica en el apartado anterior. Esta vez deberá retirar junto con el postfiltro, los clips de sujeción que lo unen al portamembranas. (14)
- Tire del portamembranas para desmontarlo de los clips de sujeción. (15)



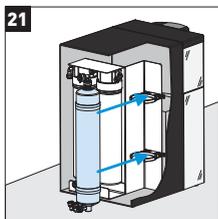
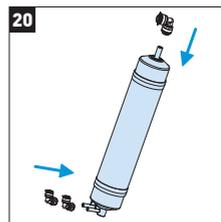
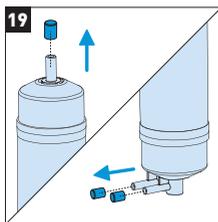
- A continuación, desmonte los codos de las espigas del portamembranas, identificando cada uno, con el fin de volver a montarlos en el mismo lugar. (16 y 17)

- Extraiga el portamembranas nuevo del embalaje y retire las protecciones de las espigas. (18)



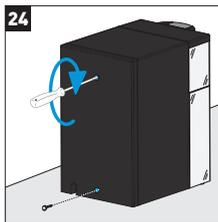
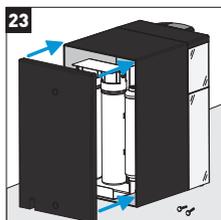
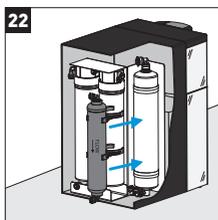
- Monte ahora los codos retirados anteriormente en sus correspondientes espigas. Asegúrese que están colocados en las espigas correctas. (19 y 20)

- Una vez montados los codos, puede volver a colocar el portamembranas en los clips de soporte. (21)



- Enganche al clip el postfiltro al portamembranas y compruebe que no hay ningún tubo pellizcado o pinzado, cualquier estrangulamiento podría ocasionar el mal funcionamiento del equipo. (22)

- Finalmente cierre el equipo. (23 i 24)



- ! Tras el cambio de filtros, asegure la estanqueidad del sistema mediante una inspección visual, mientras el equipo realiza dos ciclos de tratamiento completos.

8.1. ENJUAGUE

Enjuague los filtros con agua de red, cada vez que realice un cambio periódico de filtros así como después de cada higienización.

Proceda de la siguiente manera:

- Llene el recipiente inferior hasta la marca de Max. con agua de red. Active la unidad para que produzca agua osmotizada. Sustituya el agua del tanque inferior.
- Dado que la higienización y enjuague no aseguran la completa eliminación del polvo de carbón de los filtros nuevos ni de los residuos de la higienización, se deberán realizar dos llenados y vaciados del depósito de acumulación antes de consumir el agua producida por el equipo.

9. HIGIENIZACIÓN

Realice una higienización del equipo durante la puesta en marcha, cuando proceda (cada vez que exista riesgo de contaminación del equipo por manipulación de componentes en contacto con el agua) o con la periodicidad indicada. Para ello, siga los pasos indicados a continuación:

Material necesario:

- Agua oxigenada (0,5 l).
- Cepillo.
- Guantes de vinilo de un solo uso.
- Jabón o detergente de fácil aclarado.
- Tiras detectoras de peróxido de hidrógeno.
- Spray higienizante.
- Servilleta de papel.

Procedimiento:

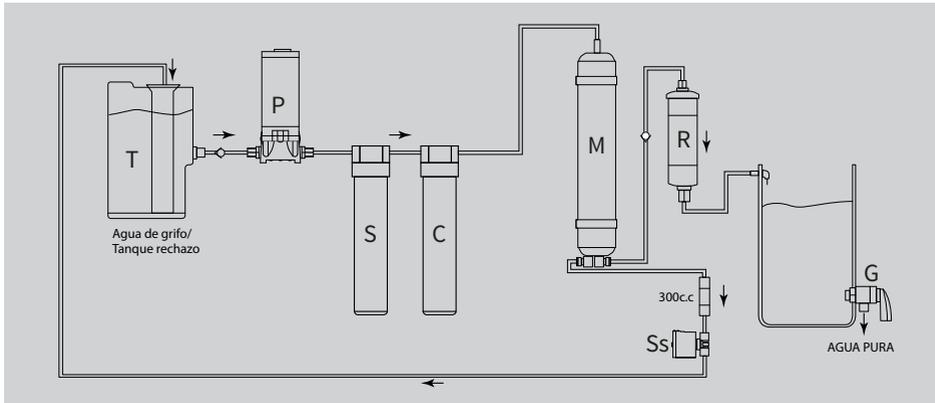
- Use guantes de un solo uso para realizar las operaciones descritas a continuación
- Vacíe y lave con jabón los tanques superior e inferior. Sírvese de un cepillo o estropajo para garantizar la limpieza de las paredes de los tanques.
- Use spray higienizante para limpiar la boquilla sin necesidad de tocarla.
- Llene el tanque inferior con 2 Lts agua de red.
- Vierta 250mL de agua oxigenada o producto higienizante específico.
- Active la unidad para que produzca agua osmotizada. Una vez se detenga el equipo, espera 30 min para que la higienización tenga efecto.
- Vacíe ambos tanques y repita operación con el resto de agua oxigenada.

- Una vez vaciado el equipo por segunda vez. Vacíe y llene el tanque inferior con agua de red.
- Active la unidad para que produzca agua osmotizada y arrastre los restos de agua oxigenada.
- Verifique la inexistencia de restos de agua oxigenada mediante el uso de tiras detectoras de peróxido de hidrógeno.
- Si quedan restos de agua oxigenada produzca más agua, siempre vaciando el depósito inferior y llenándolo con agua de red.
- Una vez haya higienizado el equipo por dentro Vacíe y lave con jabón los tanques superior e inferior. Sírvese de un cepillo o estropajo para garantizar la limpieza de las paredes de los tanques. Deseche los guantes de un solo uso

! **Atención:** El agua utilizada durante la higienización debe ser agua potable (de red de distribución pública cumpliendo con los correspondientes requisitos de potabilidad del RD 140 / 2003, directiva europea 98 / 83 o legislación local vigente).

- Realice el cambio de filtros, postfiltro y lavado de los mismos como se indica en el correspondiente apartado del Manual Técnico del equipo. La higienización deberá ser realizada con los prefiltros y postfiltros nuevos instalados y enjuagados previamente de forma adecuada (Eliminado correctamente el polvo de carbón de los mismos).
- Utilice guantes de vinilo de un solo (3) uso para manipular los productos higienizantes.

10. DIAGRAMA DE FLUJO



Esquema de conexionado hidráulico

* Para salinidades superiores a 2000 ppm, consulte con su distribuidor. Atención: una elevada salinidad y/o baja presión de entrada puede provocar que el equipo SO se encuentre fuera de sus límites de funcionamiento, imposibilitando o limitando sustancialmente el proceso de ósmosis inversa.

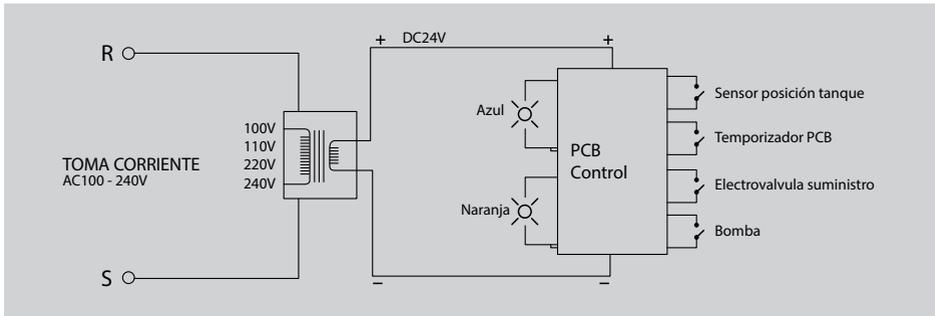
** Durezas superiores podrán reducir la vida y funcionamiento de determinados componentes.

*** Acumulación máxima en función de la presión de entrada.

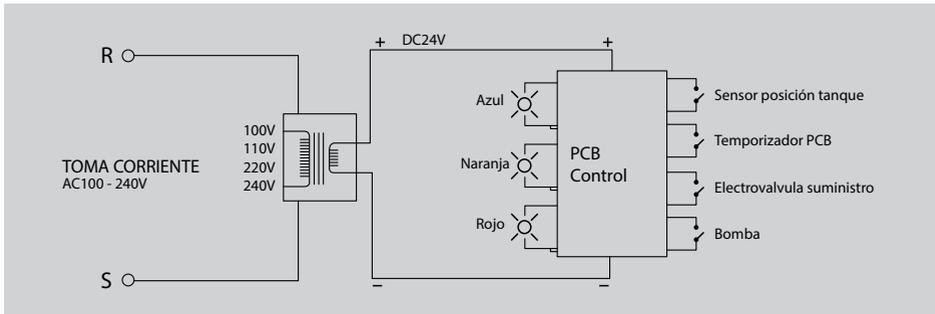
**** Los caudales pueden variar un 20% en función de la temperatura, presión y composición concreta del agua a tratar.

***** Podrá variar en función del modelo.

11. ESQUEMA ELÉCTRICO. MODELO DIAL



11. ESQUEMA ELÉCTRICO. MODELO PUSH BUTTON



12. GUIA DE IDENTIFICACIÓN Y RESOLUCIÓN DE PROBLEMAS

SÍNTOMA	CAUSA	SOLUCIÓN
1. El grifo gotea.	Dispensador defectuoso.	Llame al Servicio Técnico.
2. Fuga al exterior del equipo.	Varias causas posibles.	Llame al Servicio Técnico.
3. Producción nula.	No hay agua en el depósito inferior.	Llenar depósito.
	No hay suministro eléctrico.	Comprobar suministro eléctrico de la vivienda. En caso de no solucionarse el problema llame al Servicio Técnico.
	Depósito inferior mal colocado.	Asegurarse que el depósito inferior esta colocado adecuadamente. En caso de no solucionarse el problema llame al Servicio Técnico.
4. Producción escasa.	Tubo interior estrangulado.	Comprobar y reparar.
	Agua a tratar fuera de rango de funcionamiento.	Compruebe la calidad del agua a tratar o llame al Servicio Técnico.
	Elementos filtrantes han superado su vida útil.	Reemplace los consumibles. Llame al Servicio Técnico.
5. Sabor y olor desagradables.	Varias causas posibles.	Llame al Servicio Técnico.
6. Color del agua blanquecino.	Aire en el sistema.	No supone ningún problema. El aspecto irá desapareciendo conforme se elimine el aire en el interior del equipo.
7. El equipo no se pone en marcha.	No hay agua en el depósito inferior.	Llenar depósito.
	No hay suministro eléctrico.	Comprobar suministro eléctrico general. En caso de no solucionarse el problema llame al Servicio Técnico.
	Depósito inferior mal colocado.	Asegurarse que el depósito inferior esta colocado adecuadamente. En caso de no solucionarse el problema llame al Servicio Técnico.
8. Indicador luminoso apagado.	El transformador se encuentra desconectado o defectuoso.	Asegurese que el transformador está debidamente enchufado.
	El transformador se ha quemado o el cable está deteriorado.	Llame al Servicio Técnico.

FABRICADO POR:

PURICOM INDUSTRIAL WATER CORPORATION (Taiwan)

DISTRIBUIDO POR:

IONFILTER. PURICOM EUROPE. PURICOM AMÉRICA

Pol. Ind. L'Ametlla Park. C. Aiguafreda, 8.

08480 L'Ametlla del Vallès. Barcelona (España)

T. 902 305 310 F. +34 936 934 329

13. LIBRO DE SERVICIO Y MANTENIMIENTO: USUARIO

FECHA	TIPO DE SERVICIO	NOMBRE, FIRMA Y SELLO TÉCNICO AUTORIZADO	
/ /	<input type="checkbox"/> PUESTA EN MARCHA	TÉCNICO	
/ /	<input type="checkbox"/> MANTENIMIENTO COMPLETO	SELLO	<input type="checkbox"/> ORDINARIA
/ /	<input type="checkbox"/> REPARACIÓN		<input type="checkbox"/> EXTRAORDINARIA
/ /	<input type="checkbox"/> HIGIENIZACIÓN		<input type="checkbox"/> GARANTÍA
/ /	<input type="checkbox"/> OTROS		
/ /	<input type="checkbox"/> MANTENIMIENTO COMPLETO	TÉCNICO	<input type="checkbox"/> ORDINARIA
/ /	<input type="checkbox"/> REPARACIÓN	SELLO	<input type="checkbox"/> EXTRAORDINARIA
/ /	<input type="checkbox"/> HIGIENIZACIÓN		<input type="checkbox"/> GARANTÍA
/ /	<input type="checkbox"/> OTROS		
/ /	<input type="checkbox"/> MANTENIMIENTO COMPLETO		TÉCNICO
/ /	<input type="checkbox"/> REPARACIÓN	SELLO	<input type="checkbox"/> EXTRAORDINARIA
/ /	<input type="checkbox"/> HIGIENIZACIÓN		<input type="checkbox"/> GARANTÍA
/ /	<input type="checkbox"/> OTROS		
/ /	<input type="checkbox"/> MANTENIMIENTO COMPLETO		TÉCNICO
/ /	<input type="checkbox"/> REPARACIÓN	SELLO	<input type="checkbox"/> EXTRAORDINARIA
/ /	<input type="checkbox"/> HIGIENIZACIÓN		<input type="checkbox"/> GARANTÍA
/ /	<input type="checkbox"/> OTROS		
/ /	<input type="checkbox"/> MANTENIMIENTO COMPLETO		TÉCNICO
/ /	<input type="checkbox"/> REPARACIÓN	SELLO	<input type="checkbox"/> EXTRAORDINARIA
/ /	<input type="checkbox"/> HIGIENIZACIÓN		<input type="checkbox"/> GARANTÍA
/ /	<input type="checkbox"/> OTROS		
/ /	<input type="checkbox"/> MANTENIMIENTO COMPLETO		TÉCNICO
/ /	<input type="checkbox"/> REPARACIÓN	SELLO	<input type="checkbox"/> EXTRAORDINARIA
/ /	<input type="checkbox"/> HIGIENIZACIÓN		<input type="checkbox"/> GARANTÍA
/ /	<input type="checkbox"/> OTROS		
/ /	<input type="checkbox"/> MANTENIMIENTO COMPLETO		TÉCNICO
/ /	<input type="checkbox"/> REPARACIÓN	SELLO	<input type="checkbox"/> EXTRAORDINARIA
/ /	<input type="checkbox"/> HIGIENIZACIÓN		<input type="checkbox"/> GARANTÍA
/ /	<input type="checkbox"/> OTROS		



13. LIBRO DE SERVICIO Y MANTENIMIENTO: TÉCNICO

FECHA	TIPO DE SERVICIO	NOMBRE, FIRMA Y SELLO TÉCNICO AUTORIZADO	
/ /	<input type="checkbox"/> PUESTA EN MARCHA	TÉCNICO	
/ /	<input type="checkbox"/> MANTENIMIENTO COMPLETO	SELLO	<input type="checkbox"/> ORDINARIA
/ /	<input type="checkbox"/> REPARACIÓN		<input type="checkbox"/> EXTRAORDINARIA
/ /	<input type="checkbox"/> HIGIENIZACIÓN		<input type="checkbox"/> GARANTÍA
/ /	<input type="checkbox"/> OTROS		
/ /	<input type="checkbox"/> MANTENIMIENTO COMPLETO	TÉCNICO	<input type="checkbox"/> ORDINARIA
/ /	<input type="checkbox"/> REPARACIÓN	SELLO	<input type="checkbox"/> EXTRAORDINARIA
/ /	<input type="checkbox"/> HIGIENIZACIÓN		<input type="checkbox"/> GARANTÍA
/ /	<input type="checkbox"/> OTROS		
/ /	<input type="checkbox"/> MANTENIMIENTO COMPLETO		TÉCNICO
/ /	<input type="checkbox"/> REPARACIÓN	SELLO	<input type="checkbox"/> EXTRAORDINARIA
/ /	<input type="checkbox"/> HIGIENIZACIÓN		<input type="checkbox"/> GARANTÍA
/ /	<input type="checkbox"/> OTROS		
/ /	<input type="checkbox"/> MANTENIMIENTO COMPLETO		TÉCNICO
/ /	<input type="checkbox"/> REPARACIÓN	SELLO	<input type="checkbox"/> EXTRAORDINARIA
/ /	<input type="checkbox"/> HIGIENIZACIÓN		<input type="checkbox"/> GARANTÍA
/ /	<input type="checkbox"/> OTROS		
/ /	<input type="checkbox"/> MANTENIMIENTO COMPLETO		TÉCNICO
/ /	<input type="checkbox"/> REPARACIÓN	SELLO	<input type="checkbox"/> EXTRAORDINARIA
/ /	<input type="checkbox"/> HIGIENIZACIÓN		<input type="checkbox"/> GARANTÍA
/ /	<input type="checkbox"/> OTROS		
/ /	<input type="checkbox"/> MANTENIMIENTO COMPLETO		TÉCNICO
/ /	<input type="checkbox"/> REPARACIÓN	SELLO	<input type="checkbox"/> EXTRAORDINARIA
/ /	<input type="checkbox"/> HIGIENIZACIÓN		<input type="checkbox"/> GARANTÍA
/ /	<input type="checkbox"/> OTROS		

14. HOJA DE REGISTRO DE INSTALACIÓN Y PUESTA EN SERVICIO DEL EQUIPO. TÉCNICO



NOTAS PARA TÉCNICO/INSTALADOR: Lea atentamente el presente Manual. Ante cualquier duda, póngase en contacto con el servicio de atención técnica (S.A.T.) de su distribuidor.

Los datos marcados con (*) debe rellenarlos el técnico instalador y transcribirlos él mismo a la HOJA DE GARANTÍA.

Esta hoja deberá ser conservada por el instalador/distribuidor y podrá ser requerida por IF/PEU/PAM*, con objeto de mejorar el servicio postventa y de atención al cliente.

El técnico que realice la instalación y puesta en servicio del equipo deberá tener la capacitación técnica adecuada.

S/O

P/N

S/N

DATOS SOBRE LA APLICACIÓN DEL EQUIPO:

Procedencia del agua a tratar:

- Red de abastecimiento público.
- Otras:

*Tratamiento previo al equipo RO:

*Dureza entrada equipo RO [°F]:

*TDS entrada equipo RO [ppm]:

*Presión de entrada equipo RO [bar]:

Concentración Cloro entrada equipo RO [ppm]:

CONTROL DE LOS PASOS DE LA INSTALACIÓN:

- Lavado de prefiltros de carbón.
- Lavado de postfiltro de carbón.
- Montaje membrana.
- Higienización según protocolo descrito.
- Comprobación restrictor caudal.
- Tarado del presostato de máxima.
- Revisión y racorería.
- Estanqueidad sistema presurizado.
- *TDS agua producida (grifo encimera) [ppm]:

Informar claramente del uso, manipulación y mantenimiento que el equipo requiere para garantizar un correcto funcionamiento del mismo y la calidad de agua producida. Dada la importancia que un correcto mantenimiento del equipo tiene para garantizar la calidad del agua producida, al propietario se le deberá ofrecer un contrato de mantenimiento realizado por técnicos capacitados para ello.

COMENTARIOS

*Resultado de la instalación y puesta en servicio:

CORRECTO (equipo instalado y funcionando correctamente. Agua producida adecuada a la aplicación.)

OTROS:

IDENTIFICACIÓN DEL TÉCNICO/INSTALADOR AUTORIZADO:

Empresa y/o instalador, fecha y firma:

CONFORMIDAD DEL PROPIETARIO DEL EQUIPO:

He sido informado claramente del uso, manipulación y mantenimiento que requiere el equipo instalado, habiendoseme ofrecido un contrato de mantenimiento e informado de cómo contactar con un Servicio de Atención al Cliente, en caso de solicitar información, comunicación de avería o mal funcionamiento, solicitud de mantenimiento o intervención de un técnico.

Comentarios

*Ref. Contrato de mantenimiento

- ACEPTA el contrato de mantenimiento.
- NO ACEPTA el contrato de mantenimiento.

Modelo / Ref.:

Propietario Sr./Sra.:

Calle:

Teléfono/s:

Población:

Provincia: C.P.:

Fecha y firma:

15. GARANTÍA

GARANTÍA DEL EQUIPO DIRIGIDA AL USUARIO FINAL:

El distribuidor garantiza los equipos durante el período de dos años ante cualquier falta de conformidad que se detecte en los mismos tal y como dispone el RD 1/2007 de 16 de noviembre (Texto refundido de la Ley General de Defensa de los Consumidores y usuarios). La garantía comprende la reparación y sustitución de las piezas defectuosas por el personal autorizado por el Distribuidor o el Servicio de Asistencia Técnica Oficial (SAT), en el lugar de la instalación o en sus talleres. Se incluye en la garantía la mano de obra y los gastos de envío que se puedan generar.

IF/PEU/PAM* queda exonerado de prestar garantía en los casos de piezas sometidas al desgaste natural, falta de mantenimiento, golpes u otras faltas de conformidad que sean consecuencia de un uso indebido del equipo o inadecuado según las condiciones y límites de funcionamiento indicadas por el fabricante del mismo. Asimismo la garantía pierde eficacia en supuestos de mala manipulación y uso de los equipos, o en aquellos casos en los que han sido modificados o reparados por personal ajeno a la empresa distribuidora o SAT oficial. Las piezas sustituidas en garantía quedarán en propiedad de IF/PEU/PAM* IF/PEU/PAM* responde por la falta de conformidad del equipo cuando ésta se refiera al origen, identidad o idoneidad de los productos, de acuerdo con su naturaleza y finalidad. Teniendo en cuenta las características de los equipos es imprescindible para que la garantía cubra la falta de conformidad, la cumplimentación de las condiciones técnicas de instalación y funcionamiento de la presente hoja de garantía; así como la factura o ticket de compra. La falta de cumplimentación de dichas condiciones puede comportar la ausencia de garantía, teniendo en cuenta la relevancia del destino del equipo y las condiciones y límites de funcionamiento en las que debe operar el mismo.

El distribuidor garantiza que el equipo instalado es adecuado para la mejora de la calidad del agua a tratar en particular, según características del equipo y normativa vigente.

El instalador y/o distribuidor garantiza la correcta instalación y puesta en marcha del equipo, según lo indicado por el fabricante y normativa vigente y además responderá por la falta de conformidad derivada de una incorrecta aplicación, instalación o puesta en marcha del equipo.

Para cualquier reclamación en garantía es preciso presentar la factura de compra. El plazo de 2 años se computa desde la compra del equipo al distribuidor.

Si durante el período de garantía su equipo presenta algún problema contacte con su distribuidor.

En caso de instalación del equipo, con agua a tratar de dureza superior a 25°F, IF/PEU/PAM* no se hará responsable de las averías, mal funcionamiento y consecuencias de los mismos, provocados por las características del agua.

*** IF/PEU/PAM = IONFILTER/PURICOM EUROPE/
PURICOM AMÉRICA**

El equipo queda instalado y en funcionamiento de forma satisfactoria para el cliente y para que conste:

*Tratamiento previo al equipo RO:

*Dureza de entrada equipo RO [°F]:

*TDS de entrada equipo RO [ppm]:

*Presión de entrada equipo RO [bar]:

*TDS Agua producida (Grifo) [ppm]:

*Resultado de la hoja de instalación y puesta en servicio

CORRECTO.

OTROS:

El propietario del equipo ha sido informado adecuada y claramente del uso, manipulación y mantenimiento que el equipo requiere para garantizar su correcto funcionamiento y la calidad del agua producida. A tal efecto se le ofrece un contrato de mantenimiento.

*Ref. Contrato de mantenimiento

ACEPTA el contrato de mantenimiento.

NO ACEPTA el contrato de mantenimiento.

En caso de necesitar información, comunicación de avería o mal funcionamiento, solicitud de mantenimiento o intervención de un técnico, lea previamente los apartados de funcionamiento, detección y resolución de problemas de este manual y póngase en contacto con el distribuidor o empresa que le vendió su equipo.

EMPRESA Y/O INSTALADOR AUTORIZADO: (fecha y firma)



NOTA PARA LA EMPRESA Y/O TÉCNICO/INSTALADOR AUTORIZADO:

Los datos marcados con (*) debe cumplimentarlos el técnico instalador.

S/O

P/N

S/N

TELÉFONO DE ASISTENCIA TÉCNICA:

